



巡检微细电磁线车间设备。



用千分尺测量超微细电磁线。



记录数据。

铜丝直径：0.012毫米

一根铜丝,能细到什么程度?白银有色长通电线电缆有限责任公司给出的答案是:0.012毫米,相当于普通人头发丝直径的五分之一。这一近乎隐形的金属细丝,主要应用于宽屏触摸屏、助听器、心脏起搏器等高精电子设备。

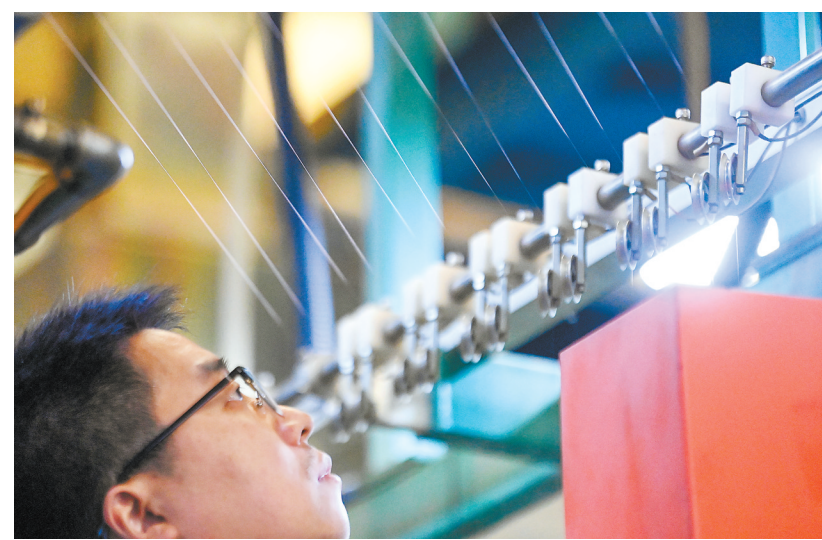
近日,记者走进白银有色长通电线电缆有限责任公司微细电磁线车间,自动化生产线全速运转,智能检测设备实时把控产品品质,大数据屏同步显示全流程生产信息,智能化生产场景高效有序。

科技创新是长通公司行稳致远的制胜法宝。扎根线缆行业60余年的长通公司,正以科技创新驱动从“制造”向“智造”的跨越。公司组建以中国工程院院士团队为核心的超导电缆工程实验室,承担省、市科技重大专项和科技支撑计划项目12项,获评国家级绿色工厂、专精特新高新技术企业。

2022年底,超微细电磁线产能提升项目投产后,公司成功开发出近千种覆盖0.012毫米至0.6毫米线径全系列耐温等级产品,其中0.06毫米以下产品生产达到国内领先水平,0.012毫米产品达到国内极限制造水准。

目前,长通公司生产的产品远销日本、韩国、东南亚、南亚等国家和地区。

新甘肃·甘肃日报记者 丁凯 马伊星



工作人员观察微细电磁线生产运转情况。



查看微细电磁线生产线。

据统计,国内市场每售出5副彩色隐形眼镜,就有1副来自甘肃白银。这一市场数据,折射出甘肃康视达科技集团有限公司的硬核实力。

近日,记者走进康视达的现代化车间,自动化生产线高速运转,镜片加工、检测、封装等工序一气呵成。这家扎根西北的科技型企业,已成长为集隐形眼镜及护理产品研发、生产、销售于一体的集团化公司。目前,企业年产能达3.6亿片隐形眼镜、1000万瓶护理液,产品不仅覆盖全国,更远销全球20多个国家和地区。

创新是企业发展的核心动力。康视达始终将自主研发放在首位,持续加大科研投入,筑牢核心技术竞争力。凭借突出的创新能力与产业贡献,企业成功入选甘肃省2025年度智能工厂梯度培育建设载体名单,技术实力与生产规模稳居国内隐形眼镜行业第一梯队。

从西北走向世界,康视达用小小的镜片,擦亮了“甘肃制造”的光学名片。

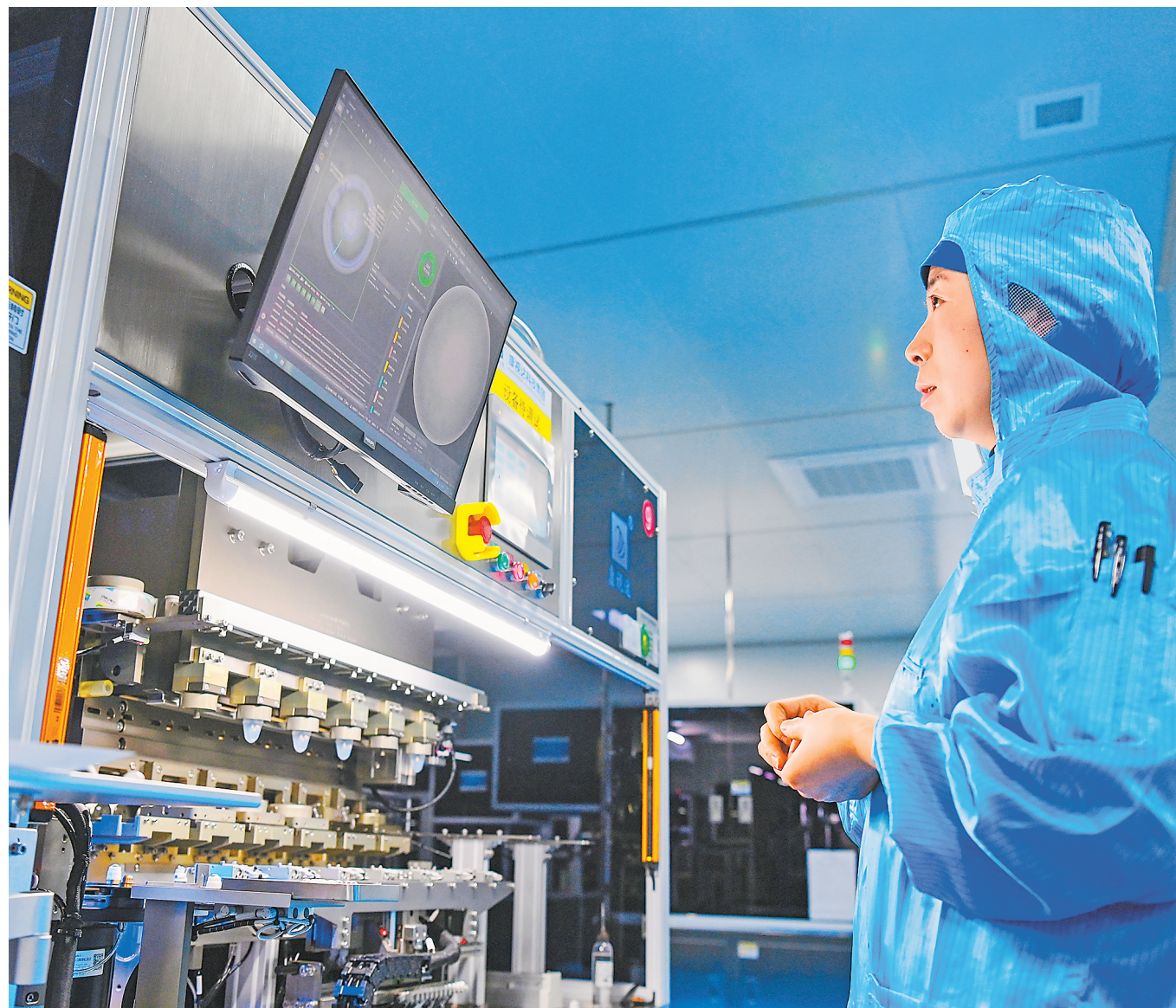
新甘肃·甘肃日报记者 丁凯 马伊星



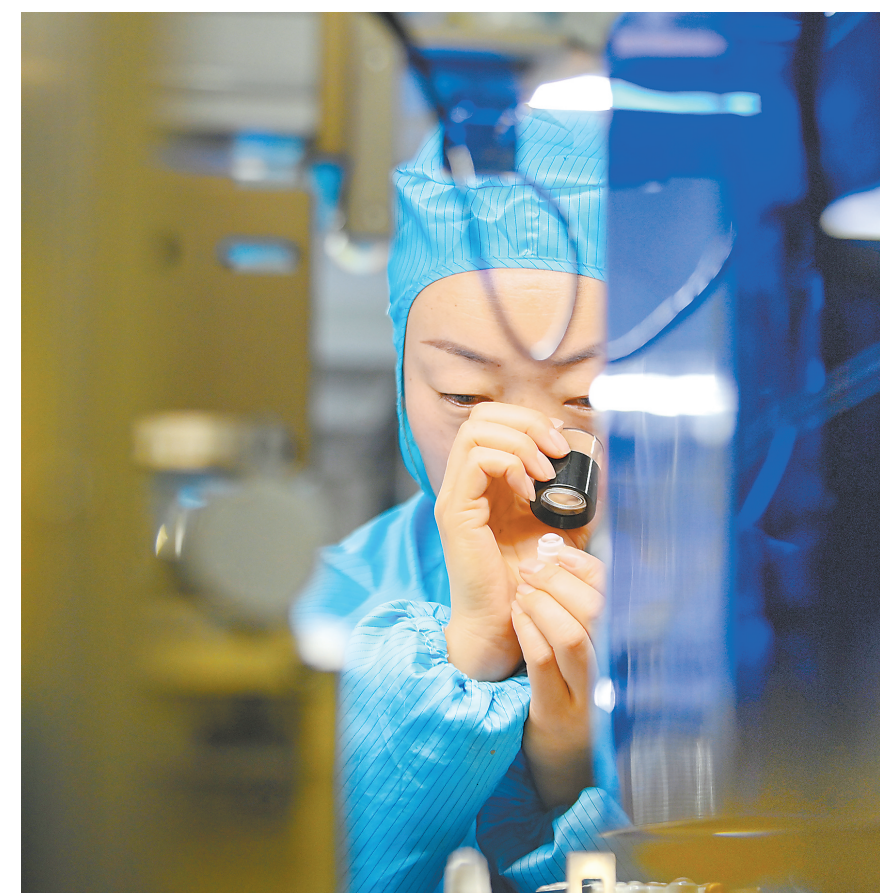
扫二维码观看相关视频



灯光下仔细比对检查镜片。



通过电脑系统对镜片进行图像分析。



工作人员用放大镜检查镜片细节。

小镜片变身『大名片』