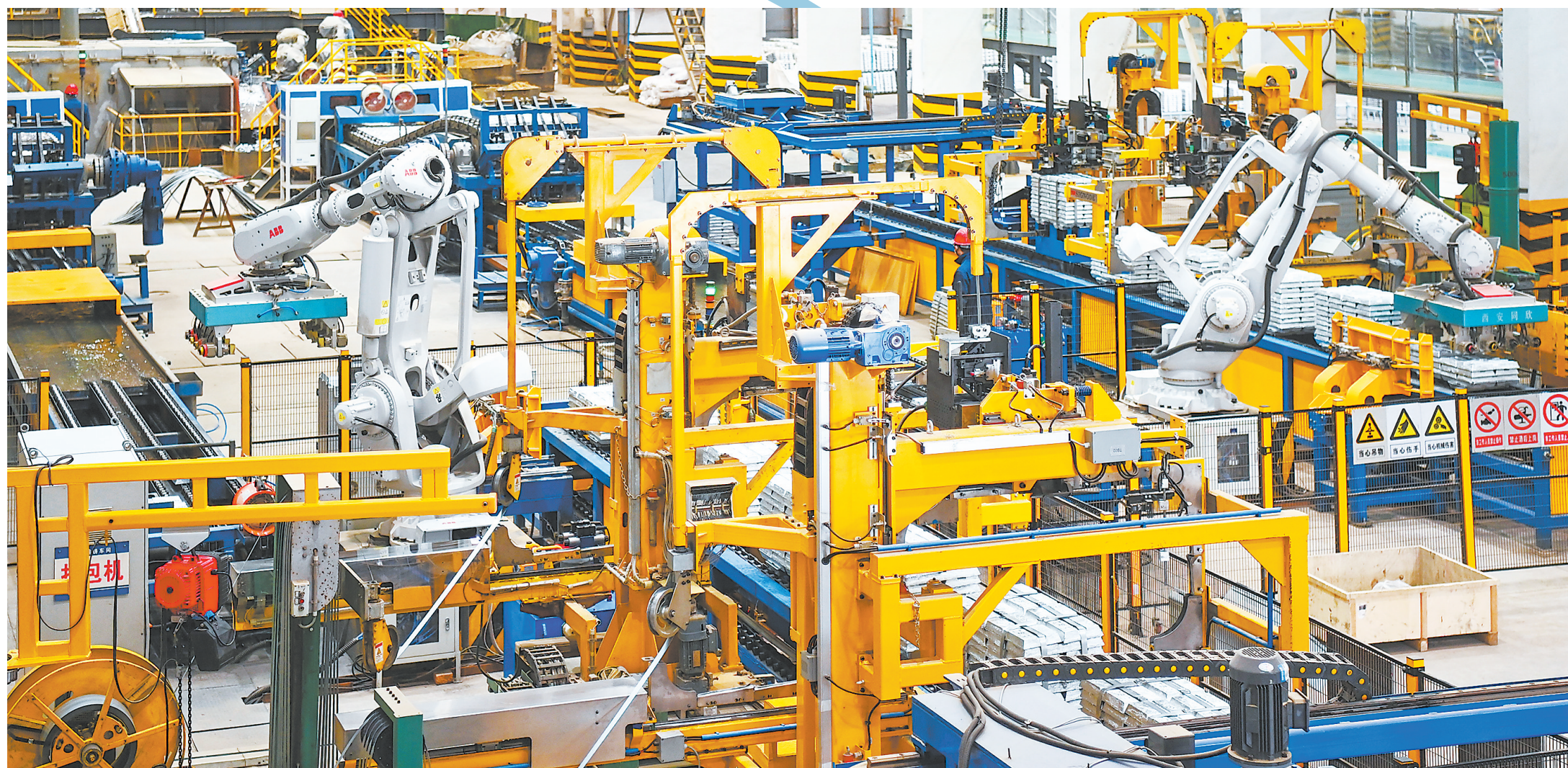


甘肃制造 数智赋能



西北铅锌冶炼厂熔铸车间数字化改造全面提升工作效率。

机器轰鸣作响,数据奔流不息,智能产线高速运转,数字大屏上,各类参数实时跳动,一目了然。近日,记者走进省内多家制造企业,沉浸式感受数智赋能下传统产业焕新、新兴产业提速的生动实践。

在轨道交通装备领域,中车兰州公司的智能产线内,机械臂灵活舒展,精准抓取,数字管控大屏上,生产进度、设备状态等全流程数据实时更新,各环节协同高效,检修与制造衔接顺畅,一气呵成。

兰州电机厂车间里,数控设备飞速运转,智能装配与检测系统精准把控每一道工序。高效节能电机从研发设计到生产制造实现全流程数字化,关键工序数控化率大幅提升。

走进西北铅锌冶炼厂熔铸车间,扑面而来的热气中,智能配料、自动浇铸,在线监测一体化系统正全速运行。相较于传统冶炼模式,这里彻底告别了“旧模

样”,通过数字化手段实现熔铸全流程精准控制。

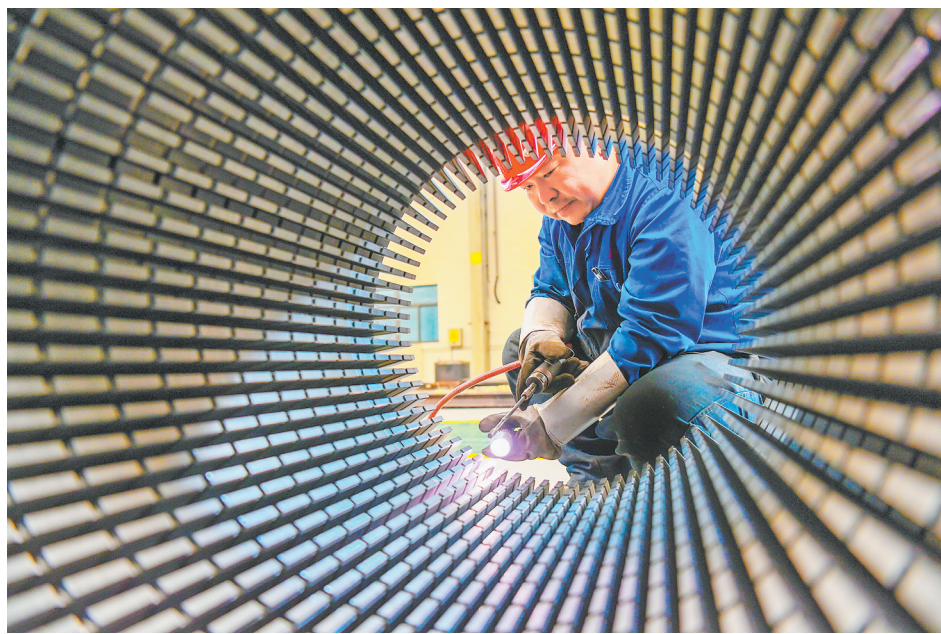
在兰州新区博睿重装厂区,从原材料加工到生产运维,每一个环节都可视、可控、可追溯,数字化正为传统基建制造提质升级注入源源不断的动力。

近年来,我省深入实施创新驱动发展战略,以智能制造体系建设为抓手,全面推进制造业高端化、智能化、绿色化转型。截至目前,全省累计培育2户卓越、27户先进、93户基础智能工厂和114个优秀场景。轨道交通、高端装备、有色冶金等多领域协同发力,一批标杆企业以数智赋能跑出高质量发展“加速度”,为新型工业化注入强劲动能。

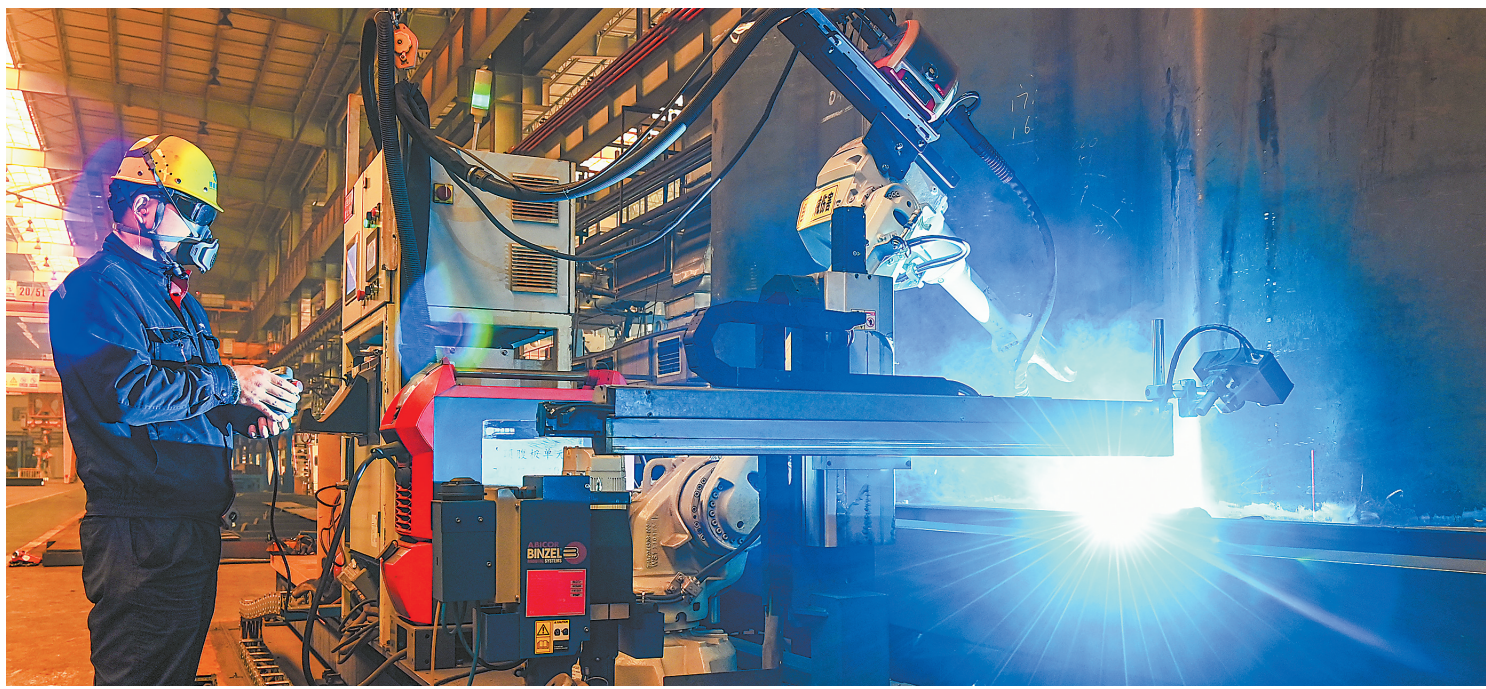
新甘肃·甘肃日报记者 丁凯 马伊星



西北铅锌冶炼厂熔铸车间自动化生产线。



兰州电机厂智能化加工生产线上,工人正在清洁设备。



甘肃博睿交通重型装备制造有限公司机器人自动化焊接生产线。



△甘肃博睿交通重型装备制造有限公司工作人员在展厅了解厂区智能建造规划情况。

◁中车兰州公司总装车间,各条产线有序生产。