



四中全会精神在基层

庆阳石化:培新育特 再造炼化新优势

发展新优势

新甘肃·甘肃日报记者 伏润之
王占东 安志鹏
新甘肃·每日甘肃网记者 景永鹏

“聚丙烯装置106号罐的催化剂用得好快啊,液位又下降了。”

“聚丙烯装置在满负荷生产嘛。”

“那就下指令,增加催化剂。”

日前,庆阳石化公司中央控制室,聚丙烯装置内部操作员杜芳与同事盯住电脑屏幕,发现和确认炼油三部聚丙烯装置催化剂液位下降后,点击鼠标,发出增加催化剂指令。

随即,返混、升温、加油、加催化剂……一系列为装置补充催化剂工作有序开展,确保聚丙烯装置满负荷生产。

对于这个瞬间,一旁的生产运行部副主任余颖庆对记者说:“这里面可藏着庆阳石化的两大优势呢!”

“啥优势?”记者追问。

“一是,庆阳石化不仅仅在炼油,正加力开发产业链下游化工产品——聚丙烯,我们叫‘增化’。目前,10万吨聚丙烯装置满产达产,产品销往全国,还出口到土耳其。”余颖庆说,“其二,我们的数字化智能化控制水平越来越高。一个中央控制室,28个人坐在电脑前,控制着全厂20套生产装置的运行。不仅高质高效,还通过人员定位系统、全厂监控系统等,提升了本质安全化水平。”

“不仅如此,我们还有‘增新’呢!”庆阳石化公司规划和科技信息部主任兰创宏紧接着这一话题说道。

他解释说,去年,庆阳石化公司在炼油基础上新装了副产氢装置,以往随炼油而生的氢气,不单单作为内部燃料来用,还供给了庆阳,促成庆阳100辆氢能公交车开跑,在全国都是首创。下一步,将与庆阳市携手拓展应用场景,运煤的氢能重卡、冷链物流中的冷藏车、城市里的垃圾转运车,都将用上氢气这一清洁能源。

能源。

这让记者改变了对庆阳石化的印象。庆阳石化,不仅仅是炼油。

庆阳石化公司成立于1971年9月,54年来,是典型的燃料型炼化企业,主要产品集中在成品油领域。在行业内,庆阳石化在发展历程中让人印象深刻的事例有很多。比如,庆阳石化采取“常压深拔+催化裂化+柴油加氢改质+连续重整+汽油加氢”工艺,于2018年9月提前将汽柴油品质等级升至国VIB;成品油通过兰郑长管道输入中部和南方市场,受到市场青睐;航空煤油较早达到最高等级,供应西北地区机场。

如今,庆阳石化面对市场变化和需求,加快转型升级,以聚丙烯、氢气为抓手,发力“增化”“增新”,重塑新优势。

先看聚丙烯。近年来,庆阳石化公司每年开发一个产品牌号,已研发10个产品牌号。去年生产11万吨,今年前十个月生产9.05万吨,预计全年不少于11万吨,深受塑料、薄膜等下游企业青睐,

成为庆阳石化成长型的拳头产品。

再看氢能。在推进能源绿色低碳转型的趋势下,不仅将副产氢送出炼厂,深入居民生活,还全面启动示范基地建设,加氢站、氢能公交、氢气提纯等全产业链加速布局。

目前,庆阳石化主要产品形成了成品油、化工品和燃料油等3大类10种28个牌号,形成了“老树”发新枝、“大树”扎根、“新树”快成长的良好发展态势。

党的二十届四中全会提出,加快经济社会发展全面绿色转型,建设美丽中国。

庆阳石化公司执行董事、党委书记何明川说,面向“十五五”,我们在“增化”“增新”的同时,还要“增特”,即增加特色产品的生产。比如,化工、食品、包装等领域用的石蜡、油田采油用的驱油助剂——磺酸盐,以此来替代地下驱油用的水和蒸汽等。通过一系列转型升级,助力能源绿色低碳转型,拓展发展空间,培育发展动能,赢得发展主动。

价值观以及相关管理理念等系列文化理念体系,全面构建了涵盖“标识、理念、行为”三大体系、富有甘肃电投特色的“电投心”文化体系。甘肃电投集团通过锻造奋斗文化引擎,驱动经营增长;锻造攻坚文化基石,支撑重大项目;锻造责任文化品牌,彰显国企担当;锻造人文内核,提升治理效能;锻造生态文化范式,引领绿色转型的五维驱动路径,企业文化软实力显著提升。

截至目前,甘肃电投集团资产规模近千亿元,主要指标连续8年超额完成省政府国资委生产经营考核任务,连续5年获经营业绩考核A级企业。企业聚焦能源保供、绿色发展、促进就业、纾困解难、乡村振兴等重点领域,自觉扛起国企责任。先后获甘肃省先进企业“突出贡献奖”、甘肃企业社会责任示范企业、全省经济稳增长突出贡献企业等荣誉。

甘肃电投获“全国企业文化成果”奖

本报兰州讯(新甘肃·甘肃日报记者杜雪琴)近日,在第十六届全国企业文化成果审定发布会上,甘肃电投集团申报的成果获第十六届“全国企业文化成果”二等奖。这是2025年我省唯一一家省属国有企业获此殊荣。

此次全国企业文化成果审定发布活动由中国企业联合会、中国企业家协会主办,是国内企业文化建设领域具有权威性和影响力的文化交流平台之一。甘肃电投集团申报的《文化铸魂强基业凝心聚力启新程——甘肃电投集团“电投心”文化赋能高质量发展实践》,全面展示了甘肃电投集团用文化凝聚人心、打造员工共同的价值追求的理念。

近年来,甘肃电投集团加强企业文化建设,对企业文化体系进行了整体重塑。设计了企业标识及应用体系,总结提炼了企业愿景、企业使命、企业精神、核心

孙儒惆先生新书发布会在兰举办

本报兰州讯(新甘肃·甘肃日报记者白永萍)12月7日上午,“风华百年·薪火相传——孙儒惆先生新书发布会”在兰州举办。活动以庆贺敦煌石窟保护事业先驱孙儒惆先生百岁华诞为契机,首发其两部学术专著,众多专家学者与行业同仁齐聚一堂,共忆先生坚守大漠岁月,共话敦煌文化保护传承之道。

作为敦煌石窟保护事业的开拓者,1947年,风华正茂的孙儒惆毅然告别“天府之国”,奔赴条件艰苦的敦煌。他与常书鸿等第一代莫高窟人筚路蓝缕,开启了敦煌石窟保护与研究的艰辛征程。作为早期敦煌研究院首位建筑专业人

才,孙儒惆率先开展莫高窟木构窟檐精准测绘与壁画中古建筑临摹工作,20世纪80年代前,莫高窟几乎所有建筑均由其设计并参与施工。他还参与了榆林窟、麦积山石窟等多处石窟的保护工作,深耕实践的同时潜心学术,出版多部专著,填补了敦煌石窟建筑研究的诸多空白。

此次发布的《守护敦煌:敦煌石窟保护与建筑艺术研究》和《敦煌守护人——孙儒惆回忆录》两部新书,既是他数十年学术生涯的智慧结晶,也是他七十载扎根大漠、坚守初心的珍贵记录,为当代敦煌学研究提供了兼具理论深度与实践价值的重要参考。

《笔墨春秋——颜悦东书法对联墨迹》新书发布暨书法展举行

本报兰州讯(新甘肃·甘肃日报记者白永萍)12月7日上午,“笔墨春秋——颜悦东书法对联墨迹”新书发布暨书法展在兰州举行。

法家张平生创作的各类楹联。作品题材广泛、特色鲜明,涵盖岁时节令、地域风光、文艺活动、人生感悟等诸多领域。

本次活动由省政府文史研究馆、嘉峪关市委宣传部联合主办,嘉峪关市文学艺术界联合会、省美术馆、省书画研究院、嘉峪关市画院共同承办。颜悦东系中国书法家协会会员、省政府文史研究馆研究员,深耕书法艺术数十载。



近日,临洮县第一实验小学陶艺工作坊内,学生们通过沉浸式参与彩陶制作,在实践中深入了解彩陶文化。

新甘肃·甘肃日报记者 田建鑫

古装传奇剧《花相似》启动仪式在武威举行

本报讯(新甘肃·甘肃日报记者白永萍)12月7日上午,古装传奇剧《花相似》启动仪式新闻发布会在武威举行。该剧聚焦焦甘肃中医药文化与非遗技艺传承,将以武威为核心取景地,以影视创作活化地方文化资源,助力“影视+文化+旅游”深度融合发展。

古装传奇剧《花相似》剧情围绕女主角守护中医传承、以医道对抗邪恶展开,巧妙融入国家大义与个人成长元素,传递积极价值观与女性自立精神。剧组将重点挖掘甘肃特色文化资源,把甘肃道地药材诊疗技法以及非遗技艺生动呈现于荧幕。总导演张磊表示,拍摄中将用镜头捕捉祁连山、雷台汉墓等独特“基因”,细腻刻画剧中“人性温度”。总编剧焉知介绍,团队耗时两年深入甘肃各地采风,走访多家中医药世家与非遗代表性传承人,力求还原真实可信的文化细节,打造一部融思想深度、艺术高度与大众共鸣于一体的精品。

据介绍,该剧由武威市委宣传部、凉州区委宣传部、甘肃省中医药协会、凉州区长城镇人民政府支持,甘肃皓尘影业有限责任公司等多家单位联合出品,将于明年初正式开拍。

中铁资讯

中铁十一局承建渝万高铁光裕寨隧道顺利贯通

12月5日,由中铁十一局承建的渝万高铁全线第二长隧道——光裕寨隧道顺利贯通,标志着项目建设取得关键进展,将全面转入无砟轨道施工准备冲刺阶段,为全线按期通车奠定了坚实基础。

光裕寨隧道坐落于重庆市万州区,全长8575米,最大埋深约350米,是渝万高铁全线重难点控制性工程之一。隧道穿越区段地质条件极为复杂,广泛分布缓倾岩层、软弱

围岩、石膏及弱膨胀岩等不良地质体,施工难度极大。同时,该隧道还面临下穿既有交通干线的严峻挑战——进口端下穿达万铁路,出口端下穿G42沪蓉高速,立交处隧道结构距路基面最小净距仅19米,施工管控要求极高。

面对复杂地质环境,中铁十一局项目团队采用“中部斜井+出口横洞”辅助坑道方案,实现长隧短打、高效推进目标;创新应用多项先进

工艺攻克地质难题,进口下穿段采用控爆与非爆结合的两台阶开挖法,出口下穿段实施非爆三台阶开挖,同步优化光面爆破工艺;通过全程跟班作业、动态调整参数,显著降低围岩扰动,有力保障既有线路安全。在软弱围岩及石膏层中,团队运用新型纳米材料有效抑制喷射混凝土回弹率与粉尘污染,引入智能拱锚台车实现锚杆少人化施工,推行仰拱钢筋预弯、边墙混凝土“整

渝万高铁是我国“八纵八横”高铁网包(银)海通道与京昆通道的重要组成部分。建成通车后,重庆中心城区至万州的铁路运行时间将缩短至1小时以内,对完善区域高速铁路网、促进渝东北片区经济社会高质量发展具有重要意义。

(杨璇 孙路萍)

中铁十八局北京公司承建兰州明旺佳苑项目进入冲刺阶段

近日,由中铁十八局集团北京公司雄安项目群承建的兰州明旺佳苑项目已全面进入竣工验收的冲刺阶段。这项备受瞩目的民生工程,以其优秀的工程质量与管理水平,获得了业主单位的高度赞扬。

兰州明旺佳苑项目坐落于兰州市九州经济开发区。总项目占地共19747平方米,总建筑面积96113平方米,共规划4栋住宅楼、1栋商业楼。

当前,项目正处于竣工验收的最后准备阶段,各项专项验收、资料整理、现场细部处理等工作正有条不紊地进行。全体项目人员正以严谨的态度,为项目的圆满收官作最后的冲刺,确保向业主交出一份满意的答卷。

项目团队面对材料供应困难、工期压力巨大、业主方资金链紧张等难题,积极与业主、分包分供商保持密切沟通,通过精细化管理,优化施

工组织,将外部影响降至最低。在施工技术上大胆创新,全面采用了“铝模板+全钢爬架”的先进体系。在外立面处理上采用质感丰富的真石漆及庄重耐用的大理石,整体建筑立面挺拔美观,获得了业主“明显优于周边项目”的充分肯定。

兰州明旺佳苑项目成功实

践,是中铁十八局集团北京公司雄

厚技术实力、卓越管理能力和高度

(张乾祎)

中铁二十局电气化公司织密项目安全防护网

“以前在山里干活,总怕遇到突发情况没人会救、没设备可用,现在心里踏实多了。”中铁二十局电气化公司黄百铁路迁改项目散落在群山间,最近的医院车程也要一个小时以上;瓮马铁路十一标桥隧占比超60%,职工常年在隧道、高空作业,一旦发生意外,每一秒都关乎生命。“偏远工地最缺的就是应急保障。自动体外除颤器必须送到最需要的地方。”公司工会负责人说。

考虑到紧急救援的“黄金四分钟”,两台自动体外除颤器都被安

在。黄百铁路迁改项目散落在群山间,最近的医院车程也要一个小时以上;瓮马铁路十一标桥隧占比超60%,职工常年在隧道、高空作业,一旦发生意外,每一秒都关乎生命。“偏远工地最缺的就是应急保障。自动体外除颤器必须送到最需要的地方。”公司工会负责人说。

考虑到紧急救援的“黄金四分钟”,两台自动体外除颤器都被安

大声呼救,到自动体外除颤器操作、止血包扎,每个环节都细心纠正。最近,所有参训职工全部考核合格,真正实现“人人会用自动体外除颤器、个个能应急”。

如今,两个项目都建立了自动体外除颤器专人管理制度,“急救专员”每季度会检查设备、组织复训。这台小小的“生命守护器”和扎实的急救技能,不仅让职工们多了份安全感,而且让“安全第一”的理念深植人心,为偏远工地项目建设织密安全防护网。

(马宗田)

中铁贵州工程有限公司扎实开展冬季应急物资储备工作

为有效应对冰雪灾害,确保冬季公路畅通无阻,保障游客及人民群众的出行安全和旅游交通秩序,中铁贵州工程有限公司安紫养护项目部依据历年抗冰保通经验和冬季气候趋势预测,秉持“抗凝保通”指导思想,未雨绸缪、提前部署,将物资储备作为当前工作的重中之重,强化组织领导,压实工作责任,成立冬季应急保障工作领导小组,明确职责分工,完善应急预案,确保关键时刻物资拿出得,运得到、用得上。

在对现有应急物资库进行全面盘点清理的基础上,项目部结合往年冬季除雪防滑经验及管养路段特点,特别是针对易结冰、易积雪等重点路段进行风险评估,科学制订了2025年度冬季应急物资采购与补充计划,确保重点、覆盖全面、适量储备、动态补充。检修维护除雪车、装载机等大型除雪清障设备,严格执行定期保养

与启动测试制度,确保设备性能良好,随时处于待命状态。同时,配备小型除雪工具、铁锹、扫帚等。截至目前,项目部冬季应急物资储备已基本到位,主要储备融雪剂100吨,确保降雪时能快速撒布;储备应急照明设备及安全锥桶、警示标志牌等,保障应急作业与现场疏导。

今后,安紫养护项目部将持续强化应急队伍的建设与管理,定期组织应急演练和技能培训,提升应急人员的专业素养和实战能力,确保在应对冬季复杂多变的天气和路况时,能够迅速、准确地作出反应。此外,项目部将进一步完善应急预案,加强路况巡查与监测预警,针对可能出现的各种突发事件,制订详细的应对措施和流程,确保在紧急情况下能够有条不紊地开展救援和保障工作,为冬季公路的安全通行提供坚实保障。

(贾宗浩)

中铁二十一局材料公司混凝土外加剂母液年产量突破万吨

近日,中铁二十一局西部铁建工程材料科技有限公司生产车间传来喜讯,2025年度混凝土外加剂母液产量成功突破万吨大关,创下自公司成立以来外加剂母液产量的历史新高,为工业制造板块的升级提供了坚实支撑。

该公司位于兰州新区,是中国铁建首家以外加剂、抑尘剂、防水等材料研发、生产、销售和技术服务为主的专业化公司。先后获得国家发明专利2项,实用新型专利13项,研发200多种不同产品配方,是中国建筑材料联合会混凝土外加剂分会理事单位。

今年产量大幅攀升,得益于生产工艺优化、设备升级改造、产能布局调整等方面的系列举措。公司以“劳模创新工作室”为依托,组建由研发部、一线技术骨干等人员组成的生产工艺优化攻坚小组,重点围绕六碳母液生产配方、聚合工艺流程等方面开展技术革新。经过上

百次攻坚试验,优化母液生产原料配比,将主反应效率提升33%,通过精准的聚合温度控制,保证母液分子结构的均匀性与稳定性,不仅提升了生产效率,而且显著降低了生产成本。

与此同时,该公司秉持“淘汰落后、升级骨干”的原则,加装高精度传感器和自动控制系统,实现了生产、监控和产品出料的全自动化,产能效率较之前提升37%。同时,对所有生产设备进行实时状态监控、预防性维护和故障预警,设备停机时间较往年减少90%,保障了生产的稳定运行。此外,该公司科学研判市场需求,优化产能布局,生产周期从8小时缩短至5小时;引入可快速切换的参数系统,灵活应对不同型号母液的生产需求,提升市场响应能力;对仓储容量扩大一倍,物料出入库效率提高40%,实现了原料、生产、成品的高效衔接。

(张文龙 彭刚)