



马廷礼在陇南天水开展“双千行动”调研视察时强调 瞄准目标定位 推动县域经济高质量发展

本报兰州讯(新甘肃·甘肃日报记者石丹丹)省人大常委会党组书记、副主任马廷礼日前率调研视察组在陇南市、天水市开展“双千行动”调研视察,深入一线察看了解项目建设、产业培育、营商环境、县域发展等情况,并分别召开座谈会,听取工作汇报,开展问询点评。省人大常委会秘书长李德新参加。

马廷礼强调,陇南市要瞄准目标定位,立足当地实际,强龙头补链条聚集群、立标准建体系育品牌,放大特色优势产业效应。要大力开展招商引资和招才引智,结合城市服务、农业优先、文旅赋能、生态功能等县域

甘肃省绿色环保(含绿色矿山)产业链招商引资合作项目签约仪式举行

本报兰州讯(新甘肃·甘肃日报记者顾丽娟)6月30日,由省生态环境厅、省发展改革委、省自然资源厅、省商务厅、省经济合作中心、中国环境保护产业协会、中国农业发展银行甘肃省分行联合主办的甘肃省绿色环保(含绿色矿山)产业链招商引资合作项目签约仪式在兰州举行。省政协副主席、省绿色环保(含绿色矿山)产业链链长尚勋武出席仪式并致辞。

签约仪式上,中国环境保护产业协会、中国农业发展银行甘

2025年《信息网络安全》西北地区学术研讨会在兰州召开

本报兰州讯(新甘肃·甘肃日报记者苏家英)近日,2025年《信息网络安全》西北地区学术研讨会在甘肃政法大学召开。本次会议由公安部第三研究所信息网络安全杂志社主办,甘肃政法大学、西北工业大学网络空间安全学院、兰州大学信息科学与工程学院承办,设有一个主论坛和“网络安全新技术、新应用”以及“机

发展类型,制定更加务实可行的工业发展行动方案,毫不迟疑推动兴工强县。要一头抓建设,一头抓赋能,带动实现乡村振兴和共同富裕。天水市要围绕“三区一地一中心”定位,构建具有天水特色和优势的现代化产业体系,在电子信息、装备制造、山地特色农业、文旅产业等方面实现大突破。要坚持招商是不二选择,把准需求、改进方式、补齐短板,兼顾扩增量和优存量,为天水发展注入新动能。要把融合作为有效方法,多做联通、跨界、整合文章,自觉融入到兰西城市群、关中城市群、成渝经济圈,实现互促共进。

甘肃省分行、省生态环境厅、酒泉市政府等部门和市州发布需求,开展推介。

据介绍,此次活动共签约项目13个,签约金额44.28亿元,项目涵盖资源循环利用、气候投融资等多个领域,展现出甘肃绿色环保产业强劲的发展势头与巨大的投资吸引力,将有力推动甘肃省绿色环保产业链的提质升级,为全省生态环境质量持续巩固改善、产业结构绿色低碳转型注入强劲动力。

2025年《信息网络安全》西北地区学术研讨会在兰州召开

密计算”两个分论坛。来自西北工业大学、兰州大学、北京航空航天大学、石河子大学、华为公司等国内高校、科研院所、企业的网络安全领域专家学者参会,围绕网络安全学科建设、实战型人才培养、密码发展新方向、网络安全新技术与新应用、机密计算等前沿议题展开深入交流,助力筑牢数字中国安全屏障。

匠心淬党性 炉火映初心

——记白银有色集团股份有限公司第三冶炼厂熔炼车间调度室调度长张晓平

新时代陇原先锋

新甘肃·甘肃日报记者 彭雯

一座13米高的鼓风炉,高耸于熔炼车间,炉内温度高达1200℃,炉外体感温度可达100℃。靠近炉子,热浪扑面而来,酷热难耐。

这里是白银有色集团股份有限公司第三冶炼厂熔炼车间,平常人难以承受的高温,调度室调度长张晓平却待了半辈子。

25年间,张晓平守着这座炉,攻坚克难、建功立业,淬炼技艺、沉淀匠心,高水平完成粗铅锌生产任务,大力度开展28项技术创新,高质量推进降本增效,荣获甘肃省劳动模范,被推选为党的二十大基层党员代表,实现了从一线工人到精工能匠的蜕变。

让党徽在生产一线熠熠生辉

第三冶炼厂是白银有色集团的主体生产厂矿,熔炼车间是第三冶炼厂的主要生产车间,承担着粗铅锌的生产任务。

2000年,张晓平来到这里后,扎根车间、忘我工作,学技术、长本领,一步步从熔炼工段的火法冶炼工,成长为如今车间的调度长、高级技师。2008年,他光荣地加入了中国共产党,还走上了车间的管理岗位。

作为一名工人党员,张晓平牢记“一个党员就是一面旗帜”,努力提升技能水平和生产组织能力,在生产一线充分发挥党员的先锋模范作用,挑重担子、啃硬骨头。

为确保车间生产安全、连续、稳定和高效,张晓平经常泡在车间研究鼓风炉、烟化炉等主要设备。

以前,鼓风炉在生产过程中渣型不稳定、炉身频繁结瘤,运行一周时间就要停车检修,设备寿命不到10个月,既影响生产的连续性,成本投入也很大。

张晓平带领班组成员迎难而上,成



张晓平在熔炼车间查看鼓风炉的运转情况。 新甘肃·甘肃日报记者 彭雯

立攻关小组,攻坚难题,最终成功将鼓风炉生产周期延长至14天左右,最长突破至20天,鼓风炉寿命也实现了24个月的历史性突破,一举刷新全国ISP行业的最高纪录。

学在前、想在前、干在前,张晓平20多年坚持不懈。就在接受记者采访前,张晓平下到车间,亲力亲为完成了鼓风炉二次风阀的维修,额头上汗珠密布,胸前佩戴的党徽在炉火的映照下熠熠生辉。

凭借在产业领域的卓越贡献和强烈的使命担当,张晓平被选举为党的二十大代表,以真诚服务群众、以实干推动发展,架好党和人民的“连心桥”。

工作中练就过硬本领

“张工有一双‘火眼金睛’,只要在鼓风炉生产现场扫一眼炉口的火焰,就能精准地说出当时的炉温是多少摄氏度!”

观火焰,说炉温;看渣型,分析炉内反应情况……张晓平多年练就的绝招不胜枚举,他也因此被工友们亲切地称为“行走的测量仪”。

甚至,专门有一种以他的名字命名

“金点子”频出撬动大效益

张晓平懂技术,爱钻研,敢创新。

去年,为了提高复杂铅锌资源的处理能力,提高产品竞争力,车间对鼓风炉进行扩能改造。张晓平完成了改造尺寸的精准测量和项目施工方案的制定,助推改造项目顺利实施。“我们成功将鼓风炉炉身砌体内横截面积由原有的18.5平方米扩大至23平方米。”张晓平说。

改造完成后,熔炼车间粗铅锌平均日产达到340吨,较改造前增加了50吨,年产粗铅锌量较改造前增加约1.4万吨,年增创生产效益约1400万元。

不仅如此,张晓平还将鼓风炉炉缸及喷淋炉壳设计改造为一体式结构,采用混凝土浇筑。此举使得炉缸的使用寿命得到极大延长,可连续使用4至6年。

工作中始终坚持问题导向的张晓平,“金点子”频出:

为提高冷分系统三槽废煤气利用率、降低发生炉煤气使用量,他摸索出了用少量发生炉煤气与废煤气按照一定比例混合使用的最佳方案,实现了废煤气的利用,年可减少烟煤消耗2790吨,降低成本167万余元;

面对鼓风炉喷淋炉壳一两次布水量不均,冷却效果差的实际,他提出在原布水槽位置设计直喷式喷淋管布水,问题迎刃而解,年可减少新水消耗1.2万吨;

冷却排管消耗快、材料费用高、维修难度大的难题如何解?他提出更换冷却排管材质,不仅使工艺条件控制更加稳定、维修难度降低,每半年还可节约W管100根;

.....

在设备、管理、能源消耗等方面,张晓平主导或参与开展的技术创新、改革达28项,在助力节能降耗、金属回收率提升、岗位工人劳动强度降低以及作业环境改善等方面发挥了重要作用。

“作为一名党员干部,我将牢记初心使命,扎根生产一线,发挥先锋作用,努力培养更多懂技术、能创新的产业工人,为公司高质量发展作出更多贡献。”张晓平表示。



公益同心 福彩同行

凝聚每一份爱 点亮每一颗心

Love, you pass in my hands. Unite each love, light every heart

