



新甘肃·甘肃日报记者
谢晓玲

清晨,在永昌县水源镇胜利村客货邮综合服务点,村民樊桂兰轻点手机,扫码取件,笑意舒展:“以前取快递要跑到镇里,来回大半天,现在家门口几分钟就能拿到。”

这一幕场景的背后是金昌市以客货邮深度融合为笔,精心勾画资源高效流动新图景,破解城乡发展“最后一公里”梗阻的创新实践。

如今,一张覆盖区(县)、镇、村三级的智慧物流共富网,正悄然重构城乡融合发展的筋骨血脉。

走进金川区圆通速递智慧产业园,环形分拣线高速运转,快件精准滑入对应格口。

“以前人工分拣每小时5000件,现在自动化设备分拣可达1.4万件,日均处理5万到6万件。”金昌智慧物流有限公司经理狄金梅言语中充满自豪。

这座2023年投入运营的园区,已吸引7家快递、13家物流公司入驻,开展“统仓共配”。2024年,园区累计完成全区快递业务量近3648万件,物流及农产品吞吐量4.6万余吨,一个集电商转运、快递分拨、物流集散于一体的区级智慧枢纽强势崛起。

园区信息中心的数控屏幕,如同整张物流网络的“智慧大脑”。工作人员轻点鼠标,无人配送车的实时轨迹、驿站流量数据、各村级服务站的画面尽收眼底。

而穿梭于金昌城区车流中的无人快递车,则是这智慧网络的“末梢神经”。两台无人驾驶车每日往返驿站4趟,最高时速40公里,满电续航130公里。

“相当于增加了6名配送员运力。”园区负责人说,驿站揽收时效提升50%,单站日均节省运输成本200元。

二

智慧物流的触角更向广袤乡村纵深延展。在永昌县水源镇,驾驶员郭菊香驾驶着预约响应的“微公交”,载着几名学生,同时捎上20件快递稳稳出发,“返程还能捎回老乡寄出的土特产。”她介绍道。

这种“一车多能、客货兼顾”的模式,日配送快递约120件,载客15人左右,将包裹进城入村时效压缩至半天,配送成本整体下降。

金昌

客货邮融合织密城乡智慧物流网络

金川区则让城乡公交通身“流动的快递车”。车厢底部巧妙设计专用“货仓”,可装载快递300件,司机兼职“快递员”,GPS全程追踪。301、302两条获评甘肃省农村客货邮融合示范线的公交线路,每日准时往返,载客又带货。

“集约化运输使单件快递成本下降40%,配送时效提升60%。”金川区客货邮邮件运输负责人焦润喜介绍。

村级站点分拣员黄发金对此感触尤深:过去不同公司分多次送货,让患有强直性脊柱炎的他负担沉重。“现在好多了,快递每天下午随公交固定送来一次,只需忙一趟。”他说。

数据显示,“公交带货”使村级站点日均工作时长缩短4小时,分拣错误率大大降低。随着金川区宁远堡镇、双湾镇更多线路开通,“区级分拨中心—乡镇中转站—村级服务点”的三级物流网络越织越密。

三

物流的提速,为乡村产业插上了腾飞的翅膀。金川区创新“电商+店商+快递”融合模式,为“双湾西瓜”“山湾跑羊”等特色农产品开辟绿色专线。

“去年辣椒丰收季,圆通快递助农销售双湾辣椒2.3万余单,交易额近30万元。发货量从过去每天200至300单猛增到1000多甚至2000单。”金川区双湾镇古城村党支部书记、村委会主任闫仁臣兴奋地介绍。

物流链路的双向贯通,疏通了农产品出村进城和消费品下乡的双重梗阻,拓宽了农民增收的路径。

在永昌县,“一点多能、一网多用”的服务网络覆盖全域,建成1个县级分拣中心、10个乡镇综合服务站和112个配备统一标识、货架和管理系统的村级服务点。

在永昌县邮政寄递物流共配中心,智能高效的全自动分拣线正快速吞吐9家快递企业的包裹。“通过统仓共配,乡镇快件分拣效率提升了,日均处理量突破1.3万件。”中国邮政永昌县分公司揽投部经理李艳芳表示,“交邮融合畅通了渠道,降低了成本,提升了效率和服务质量。”

当快递包裹随公交驶入村庄,当特色农产品借力智慧物流飞向全国餐桌,金昌客货邮融合的生动实践,不仅畅通了物流动脉,更激活了乡村发展的内生动力。



日前,酒泉市肃州区东洞镇千亩油菜花陆续绽放,吸引游客纷至沓来。

新甘肃·甘肃日报记者 曹红祖

积石山:小种子赋能大产业

新甘肃·甘肃日报记者 王虎
通讯员 李华 妥卫明

夏日,在积石山县安集镇安家湾村,由金川集团出资建设、临夏州农科院提供技术服务的智能玻璃温室内,工作人员正小心翼翼地将育苗盒中的脱毒马铃薯幼苗移出,逐根扦插于苗床蛭石基质中。伴随着自动喷雾、温控、采光、换气系统的开启,一株株嫩绿的芽叶微微摆动。

这是临夏州首座玻璃温室脱毒马铃薯原种繁育项目。这一集脱毒技术研发、种苗繁育、种源储藏、示范推广于一体的现代化农业项目,推动积石山县马铃薯产业提质增效,为乡村振兴注入了强劲动能。

传统马铃薯经过多代种植后,留种容易导致病毒累积,畸形缺陷、次生串薯、空心黑心、失水萎蔫等现象越来越严重,口感与数十年前相比差别很大,亩产降幅在30%以上。”临夏州农科院组培中心主任刘小琅介绍,“脱毒马铃薯原种繁育正是解决这一问题的核心环节,通过无菌化组培炼苗移栽,繁育出优质健康的种薯。”

安家湾村脱毒马铃薯原种繁育项目总投资548万元,已建成多功能储藏室、智能玻璃温室和无菌组培室,并购置配套农机装备设施,形成了一套从组培实验到种苗繁育,再到种源储藏的“三位一体”基础设施。

在技术创新运用方面,项目采用智能玻璃温室脱毒马铃薯原种繁育设施,通过茎尖剥离技术清除病毒源,结合智能化组培育苗,培育出无病毒、高纯度、长势旺的种苗。同时,采用水肥一体化农业技术,将可溶性肥料按作物需求精准配比,定时、定量、定位输送到种苗根部,实现高效生长。

此外,集喷淋雾化、温度控制、采光调节、换气循环、环境监测于一体的温室自动化配套系

统,具有阻止病虫侵害、稳定生长环境、及时补充营养的作用。

据介绍,温室内拥有12张自控苗床,每年繁育原原种30万粒,再对原原种进行派生繁育,可生产约100亩的原种,这些原种再被二次派生繁育,又可生产约1000亩的商品薯。在这三級薯种同时繁育的局面中,商品薯种呈几何倍数增长,亩产较脱毒前增加25%以上。

安家湾村脱毒马铃薯原种繁育项目的实施,填补了积石山县脱毒马铃薯原种及原种的空白。随着产业的深入发展,将辐射周边地区构建起现代化种业供应链,带动农村劳动力充分就业。

金川集团驻积石山县帮扶工作总队负责人杜兴太表示,“脱毒马铃薯原种繁育项目落地安家湾村,让金川集团帮扶村探索出了一条农业现代化发展的新路子,有力助推积石山县实现农业产业升级和农户增收。”

人人讲安全 个个会应急

查找身边安全隐患

第24个全国“安全生产月”