



白净 周炫

6月19日,金川集团铜贵股份有限公司(以下简称“金川铜贵”)正式揭牌,标志着金川铜贵在深化国企改革、优化资源配置、激发经营活力等方面持续发力,成功蜕变为一家现代股份制企业。这不仅是公司名称的改变,也是其经营理念与发展战略的重大革新,更是金川铜贵在有色金属领域深耕多年后,迈向高质量发展新阶段的重要一步,必将进一步增强金川集团在铜与贵金属领域的核心竞争力。



金川集团铜贵股份有限公司。

金川新翼振长空 铜贵生辉启新程

——写在金川集团铜贵股份有限公司正式揭牌之际

深化改革:破茧重生 开创发展新局面

金川铜贵的故事,是一段与共和国工业发展同频共振的历史。从20世纪60年代戈壁滩上的艰难探索,到“镍铜并举”的辉煌成就,金川人用智慧和汗水书写了有色金属工业的传奇。

回溯来时路,金川铜贵始终紧跟时代步伐,勇于创新,敢于突破。1959年,金川镍铜在河西走廊的戈壁滩上打下了第一根勘探桩。这根桩,敲开了金川镍铜矿床的大门,也改变了中国有色金属工业的格局。

1961年12月,金川冶炼厂的正式成立,实现了我国镍铜冶炼工业从无到有的跨越。从1961年到2018年,历经五十七载风雨兼程,金川集团铜业有限公司应运而生,开启了现代化经营的新篇章。

2023年,资产重组后的金川铜贵整合区域资源,实现了跨地域的协同发展,完善了从原材料到终端产品的全产业链闭环。仅用一

年时间,便完成了股份制改制,优化了公司治理结构与运营机制。

今年4月,金川集团铜贵股份有限公司正式扬帆起航,聚焦铜冶炼及深加工业务,以强化产业链协同为核心,坚持专业化、专精化发展道路,形成铜产业构建前端原料、中端生产系统与末端市场需求相匹配的产业协同发展格局,实现从“铜精矿—阳极板—阴极铜—铜深加工”的全流程联动。贵金属产业依托贵金属初级材料资源优势,形成“贵金属冶炼—初级产品—贵金属新材料—二次资源回收再利用”的资源循环产业链。至此,金川铜贵成为创新驱动、绿色转型的行业典范。

如今,国企改革的春风,让金川铜贵再次焕发生机,以更加开放的姿态,迎接市场的挑战与机遇。金川铜贵这朵戈壁滩上的“铜花”,在更广阔的舞台上绽放出璀璨的光芒。



甘肃省百万职工劳动和技能竞赛电解精炼工(铜电解工)省级一类决赛实操技能竞赛。

规模跃升:腾飞跨越 引领行业新高度

数据无言,却见证了金川铜贵从区域龙头到行业领航者的腾飞跨越。目前,金川铜贵已形成年产阴极铜160万吨、铂族金属13吨、黄金120吨、白银1200吨、铜杆线80万吨的产能体系。金川铜贵不仅在产量上实现了飞跃,更在产业链上横跨铜、贵和稀散金属,精深加工和危废填埋处置等多个领域,构建了从原材料生产到终端产品制造的完整闭环。

如今,金川铜贵已精心构筑起一条涵盖铜冶炼以及贵金属新材料二次资源回收利用的完整循环链条。在这一领域,矿产铂族金属产量傲居亚洲之首,阴极铜产量亦稳居全国第三,已成功打造出多种高效冶炼生产模式,能够灵活应对不同原料,形成独具特色的生产格局。原料适应性、自动化水平以及劳动生产率均得

到显著提升,能耗指标与加工成本则持续降低,铜及贵金属冶炼工艺技术与装备水平稳居行业前沿。在此基础上,公司不断加大技术创新与研发投入,积极引进国际前沿的生产设备与工艺技术,对生产流程进行持续优化,以提高生产效率、降低生产成本。

同时,金川铜贵积极拓展产品应用领域,特别是在新能源、电子信息、航空航天等高端制造业领域加大市场开发力度,与众多行业领军企业建立深度合作关系,共同推动下游产业的技术升级与创新发展,产品出口20多个国家和地区。此外,公司还不断强化质量管控体系,严格把控每一个环节的产品质量,确保产品性能和品质达到国际领先水平,赢得了客户的广泛信赖与市场的充分认可。



永昌铜业公司选矿厂缓冷场。

技术攻坚:匠心独运 攀登行业新巅峰



电解一分厂成品厂房叉车在进行分拣作业。

在技术的海洋中,金川铜贵匠心独运、精益求精,不断攀登行业新巅峰。从最初的“土法冶炼”到如今的世界领先,金川铜贵在火法熔炼、电解提取、贵金属提炼等多个领域取得了重大突破。

自1964年建厂以来,金川铜贵的铜生生产工艺便踏上了一条永不停歇的改

造、完善与革新之路。从世界首座“合式悬浮熔炼炉”的诞生,到“闪速熔炼+闪速吹炼”双闪精炼工艺的创新实践,再到“富氧侧吹热态三连炉连续炼铜”技术的重大突破,金川铜贵的铜冶炼技术在持续探索中实现了迭代升级,已具备年产40万吨铜阳极板的火法冶炼能力。铜电

解系统建有三条铜电解生产线,其中两条采用传统电解工艺、一条采用永久不锈钢阴极工艺,具备年产阴极铜60万吨的能力。新建的20万吨/年铜电解工程及铜电解改造工程落成投用,为产能持续提升添砖加瓦,是铜生产系统砥砺前行、创新求变的最好诠释。

铂族金属与金银提炼始于一场勇敢的试验。自第一批8.5公斤金、铂、钯产品的问世,到银产品的成功提取,金川人以无畏之姿,终结了中国铂族金属完全依赖进口的历史。贵金属全萃取生产线的落地、金银铂钯提纯降耗技术改造工程推进、贵金属—二次资源综合回收利用项目的实施,以及黄金、白银生产线工艺技术提升改造项目的竣工投产,每一步都彰显了金川贵金属产业的蓬勃生机与无限潜力。如今,金川铜贵已傲然屹立于全球贵金属提炼之巅,成为全球唯一同时掌握多种方法处理复杂贵金属原料的行业龙头,更是国内唯一一家能够提炼并提供矿产铂、钯、铑、铱等8种贵金属产品的企业,金川贵金属产业正步入一个高质量发展的全新阶段。

资源整合:协同创新 释放发展新动能

在全面推进创新驱动发展战略的实践中,金川铜贵不断深化内外联动机制,强化工序互保体系,积极担当产业链“链主”的重任,全面释放协同发展的澎湃动能。公司秉持“一体化”发展理念,以“一条龙”协作模式,推动产业链上下游实现无缝对接与深度融合,共绘产业协同发展的新画卷。

依托自身在铜及贵金属领域深厚的产业根基与技术积淀,金川铜贵积极拓展原料采购渠道,确保原料供应的稳定与高效,为下游产业构筑起坚实的原料保障屏障。同时,公司向下游企业提供高品质的铜与贵金属原料,助力下游产业蓬勃发展,共同夯实产业发展根基。

金川铜贵深知产学研用紧密结合的重要性,与众多科研机构、高校建立了长期稳定的合作关系,共同组建联合研发团队,聚焦行业核心难题与技术瓶颈,整合各方资源,发挥各自优势,协同

开展攻关研究。通过产业技术交流会、党建共建交流会等多元化平台,加强与上下游企业的协同创新,促进信息共享与资源整合,形成合力,共同突破技术瓶颈,提升整个产业的竞争力与创新能力。

金川铜贵还在巩固国内市场领先地位的同时,积极开拓国际市场,提升在全球市场的品牌影响力与话语权。不断加强与国际知名企业的合作与交流,引进先进技术与管理经验,提升自身的国际化经营水平。



铜箔分切岗位主操手在分切机前关注分切收卷情况。

绿色发展:低碳领航 共绘生态新画卷



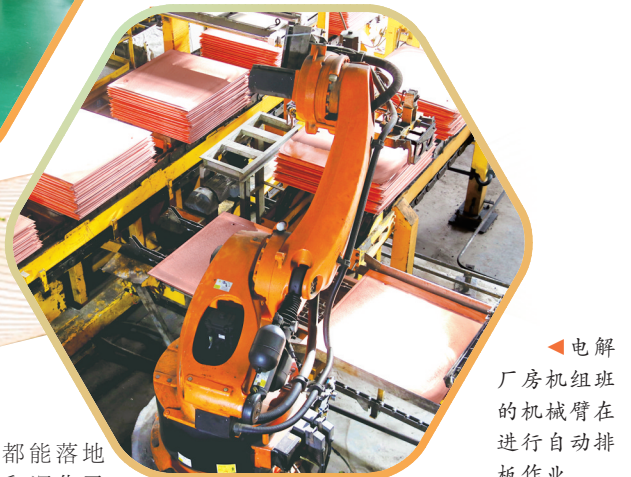
包头华鼎铜业发展有限公司、包头震雄铜业有限公司厂区全景。

在高质量发展的道路上,金川铜贵持续推动铜及贵金属产业的绿色化、智能化升级,为产业链价值链向高端攀升注入澎湃不息的绿色动能。公司秉持“精准治污、科学治

污、依法治污”理念,协同推进降碳、减污、扩绿、增长,以高盐废水源头治理和工艺减排为抓手,聚焦生产工艺的精细化改进与技术升级,强化生产组织的科学化、精细化管理,

确保每一项环保治理措施都能落地生根、开花结果,不断巩固和深化已实施的治理项目成效。

金川铜贵坚定不移地践行绿色发展理念,“十四五”期间累计投入超10亿元,全力推进环保治理工作,积极推进重金属高盐废水资源化项目,通过深度治理实现废水达标后回用于制酸系统,每年减少废水排放量达30万立方米,实现了资源循环利用与环境保护“双赢”,为行业的可持续发展树立了典范。锚定“无废集团”目标,公司新建环境集烟系统,实现铜合成炉环集烟气脱硫系统尾气的高效排放,巧妙解决了环集系统大气量、高气流速排放烟气与合成炉系统无组织排放烟气叠加的难题,将烟气处理效率提升至99.8%,年减排二氧化碳量高达171吨,为生态文明建设贡献了智慧与力量,描绘出一幅产业与生态和谐共生的美好画卷。



电解厂房机组班的机械臂在进行自动排版作业。

党建引领:汇聚合力 打造发展新引擎

金川铜贵充分发挥党委“把方向、管大局、保落实”作用,压实管党治党政治责任,将党的领导融入公司治理全过程,各环节。牢固树立大抓基层鲜明导向,持续推进党建提升“八大行动”,实施党建品牌创建活动,发挥基层党支部战斗堡垒和党员先锋模范作用,推行“党建+”工作模式,实现党建工作与生产经营工作深度融合。依托“大国工匠”潘从明、“全国劳模”彭明等领衔的“党员+劳模”双领航创新工作室,扎实推进“五项先锋行动”,充分激发党建活力,加速汇聚发展合力。

站上新起点,金川铜贵将心怀“国之大者”,以高度的责任感与使命感,主动融入大局,在高质量发展的壮阔画卷中,勾勒行业未来的清晰轮廓,绘就产业升级的全新图景。