

强工业 提质效



新甘肃·甘肃日报记者 范海瑞

这是一张多年少有,放之全国亦属亮眼的成绩单——

2024年,甘肃省规模以上工业完成总产值1.18万亿元,规上工业增加值同比增长10.8%,增速连续6个月居全国第2位,创2014年以来最好水平;

全省工业固定资产投资同比增长18.3%,居全国第5位,连续48个月实现两位数以上增长……

2024年,我省经济逆势而进、向上向好、量质齐升,工业经济已然成为最强支撑,新型工业化功不可没。

在新型工业化浪潮中,甘肃将工业强省、产业兴省作为构建新发展格局的“关键招”,积极推动新型工业化,着力“强龙头、补链条、聚集群”,加快传统产业改造升级,做强做优特色优势产业,积极发展战略性新兴产业,因地制宜发展新质生产力,以工业提级扩容、提质增效打造全省高质量发展新动能,实现工业经济发展新突破。

新旧并举重塑产业优势

坐落于“中国镍都”金昌的金川集团,是我省知名老牌工业企业。走进金川集团,记者发现,这家老企业如今处处新景象。金川集团镍合金有限公司是一家国家级专精特新“小巨人”企业,步入厂房,厚重的镍板经过大型轧机反复碾压,变为厚度仅有0.05毫米的超薄纯镍带材,厚度不到A4纸的一半,用手轻轻一撕就能撕破,被称作“手撕镍带”。

“这是我们自主研发的高端产品!”镍合金有限公司市场营销部经理李渊介绍道,“‘手撕镍带’不仅填补了国内技术空白,而且实现量产并成功销往海外,成为金川镍加工带材产品走向世界的‘国家名片’。”

2024年,金川集团精密铜材公司攻克“4N5无氧铜板材”制备技术,相关产品填补国内空白、实现量产,解决了医用重离子加速器关键部件用材依赖进口难题,在电子、半导体、精密仪器等领域提高了国家铜合金材料自主保障能力。

“手撕镍带”、无氧铜板材,是金川集团从“原”字号向“材”字号转变的“代表作”。作为全省工业经济的主力军,金川集团充分发挥资源禀赋和产业比较优势,加大战略性新兴产业布局,推动镍钴向动力电池材料转型,镍铜合金和贵金属向精深加工升级,构建了较为完整的动力电池材料产业链和有色金属深加工产业链,实现了“老树发新芽”。去年,金川集团实现营业收入4100亿元,同比增长16%;工业总产值达到3020亿元,同比增长19.3%。

如果说,金昌是一座典型的老工业城市,酒泉则是我省新近崛起的一座工业新城。去年,酒泉市经济总量突破千亿元,成为继兰州、庆阳之后全省第三个“千亿之城”。酒泉市围绕“打造全国重要的新能源及新能源装备制造基地”目标,把新能源作为构建现代产业体系的主攻点,大力推动酒泉千万千瓦级风电基地向特大型风光电基地迈进。

“十四五”以来,酒泉市新增新能源装机2100万千瓦,是前10年的1.7倍,建成了全国第一个千万千瓦级风电基地和六个百万千瓦级光伏基地。2024年,全市新能源装机突破3000万千瓦大关,达到3351万千瓦,相当于三峡装机容量的1.5倍。

伴随着正泰、海博思创、南都电源等装备制造项目有序推进,去年酒泉新能源装备制造产值达265亿元,同比增长29.2%,工业经济发展步入“快车道”。

作为全国重要的老工业基地,经过多年发展,甘肃逐步建立起以石油化工、有色冶金、机械电子等为主的工业体系,新能源、装备制造、新材料、大数据等新兴产业发发展势头强劲。

2024年,我省制定出台《甘肃省先进制造业集群培育评价办法》,提出聚焦石化化工、冶金有色、装备制造等“14+1”重点产业链,着力打造石化化工、冶金有色、新能源及新能源装备制造等3个国家级先进制造业集群,装备制造、数字经济、生物医药、军民融合等15个省级先进制造业集群,50个以上具有区域竞争力的中小企业特色产业集群,推动老工业基地加速焕“新”。

在各项政策措施协同推进下,全省先进制造业集群培育工作取得显著成效。有色金属、工业母机集群入选国家级先进制造业集群,实现零的突破,酒泉经开区风电装备制造集群入选国家级中小企业特色产业集群。培育认定12个省级先进制造业集群、8个省级中小企业特色产业集群,兰州西固化工园区和兰州新区化工园区入选全国百强。

科技创新已经成为企业转型高质量发展的“利剑”。近年来,我省深入实施创新驱动发展战略,扎实推进强科技、强工业行动,推动产学研用深度融合,激发全社会创新创造活力。

甘肃,集聚了兰州大学和中国科学院“一院三所”、中国农科院“两所”、兰州生物研究所、航天科技集团510所等战略科创资源,拥有重离子加速器、钍基熔盐堆、14个国家重点实验室、6个国家工程(技术)研究中心等一批国家级科技创新平台,布局有兰白国

走好扩量提质焕新升级之路

——我省深入实施强工业行动加快推进新型工业化

家自主创新示范区、兰白科技创新改革试验区等区域创新基地。同时,我省在重离子物理、石油化工、有色冶金、核技术、装备制造、生物医药等领域具有较强的工程化技术优势,在新能源、新材料、先进制造、数字经济等新兴产业领域具备一定的研发基础。

丰富的科研资源和相关领域较强的工程技术优势,为我省企业加快科技创新提供了得天独厚的条件。我省聚焦打造全国区域性科技创新及转化基地,统筹推进强科技、强工业行动,加快科技创新与产业创新的深度融合。充分发挥兰白两区引领作用,用好用活兰白科技投资基金、国家科技成果转化引导基金等政府基金,鼓励支持金川集团、酒钢集团、兰州石化、白银公司等企业组建创新联合体、制造业创新中心等平台,促进产业链、创新链、资金链、人才链加速融合。

不仅如此,全省着力发挥国家实验室、全国重点实验室等创新载体作用,健全重大科技任务直接委托机制,实施一批“揭榜挂帅”“赛马制”攻关项目,聚焦关键核心技术攻关,努力在地质勘探、石化化工、有色冶金、装备制造、生物制品、航空航天等优势产业领域实现突破。

去年,全省实施“三化”改造项目310个、产业链重点项目810个,冶金有色、新材料、装备制造产业链产值均增长20%以上,战略性新兴产业、高技术产业增加值分别增长7%和4.9%。全社会研发投入增长8.4%,科技进步贡献率达到61%,8项成果获国家科学技术奖。

全省建立科技成果转化“4个1”体系,发布科技成果220项、技术需求101项、重点工业产品供需清单522项。加快工业领域科技创新体系建设,累计建成国家级创新主体48个、省级656个,新培育通用化试验验证和中试平台65个。制定《甘肃省推动未来产业创新发展行动方案》,布局建设人工智能、氢能、商业航天、低空经济、生物合成等未来产业。

在科技创新的带动下,我省各地涌现出了一批好项目:白银市推动我国唯一具有自主知识产权的白银炉技术创新升级项目顺利投产,形成关键技术和创新点10项;酒泉市推进全省首个氢能装备制造项目下线,填补了产业空白;兰州新区推动甘肃首个“绿氢制储用”一体化示范项目落地;庆阳市中国航天科工集团科技成果转化中心项目等一批项目加速推进。

数实融合赋能提质升级

当下,数字经济正处于蓬勃向上的黄金发展时期。

近年来,庆阳市抢抓“东数西算”国家战略机遇,以数字经济作为推进新型工业化的主攻方向,引头部、扩算力、延链条,2024年数字经济完成投资94亿元、占工业投资的25%,拉动信息传输、软件和信息技术服务业增长31.6%。

截至去年年底,庆阳数据中心集群建成标准机架3.1万个、算力规模突破5万P,吸引300余家数字经济企业落户,在全国八大枢纽节点、十大数据中心集群中增速最快、增量最大、智算占比最高。

启动建设仅三年多的时间,庆阳已加入中国算力网联盟,率先启动城市算力网建设,与南京、贵阳等16个城市结成对子,融入国家“中线算力大通道”规划部署,参与“空中丝绸之路”和“庆渝算力新长征”建设,构建算力数据“西部陆海新通道”,与鹏城国家实验室、国信新网等合作建设数据要素流通平台和算力调度平台,打造“东数西算”和“西数东算”核心枢纽,算力产业和数字经济蓬勃发展。

天水华天电子集团抢抓市场回暖窗口,瞄准新能源汽车、数据中心等领域需求,发展壮大集成电路产业规模,去年实现工业总产值185亿元,同比增长11.7%。

“我们将不断拓展市场应用领域,增加产品封测门类,努力将天水华天打造成为全球最大的传统封测产业基地,打造甘肃省集成电路产业聚集区,为推进新型工业化贡献力量。”天水华天电子集团股份有限公司党委书记张玉明说。

去年,我省深入推动数实融合,召开全省数字转型赋能新型工业化现场推进会,分层次、分领域对数字赋能工作进行系统部署,并制定《智改数转网联三年行动计划》,对3100户企业开展数字化转型服务。全省新培育认定智能工厂和数字化车间31个,5G全连接工厂12家、智能制造优秀场景62个。5G在大型工业企业渗

透率达到46.1%,提升11.5个百分点。全省新建5G基站1.8万个,累计建成7.6万个,每万人拥有5G基站30.9个,高于全国平均水平。

省工信厅相关负责人表示,今年,我省统筹推进数字产业化、产业数字化,实施电子信息产业重点项目37个,总投资555亿元,力争全省数字经济规模达到5200亿元。制定《数字化转型推进方案》《通用实施指南》,支持白银、天水、平凉申报全国数字化转型试点,加大工业互联网规模化应用,推动“工业大模型”项目落地,推进省级化工园区数字化改造。

为进一步提升新型工业化基础条件,全省将加快千兆光纤网络能力升级,全面开展“信号升格”行动,提升工业园区、重点企业的双千兆网络覆盖水平,完善5G物联网能力。推动2个工业互联网标识解析二级节点加快建设进度,加快形成规模化标识解析应用服务能力。探索天通、北斗、高分及卫星互联网等卫星应用基础设施建设,形成应用广泛、安全可靠的空天地一体化网络。鼓励大中型企业、龙头企业分层次培育5G工厂、智能工厂和数字化车间,实施一批投入少、见效快的“微改造”项目,今年推动80家以上企业建设5G工厂,培育智能工厂和数字化车间30个、智能制造优秀场景50个。

大小齐抓培优企业主体

酒泉奥凯种子机械股份有限公司是国内种子加工装备行业领军企业,是国家制造业单项冠军示范企业,首批国家专精特新“小巨人”企业。

近年来,酒泉奥凯成功研发了高地隙自走式系列玉米去雄机、多通道低损玉米剥皮机、智能化批次式种子包衣机等20多项新产品,填补了国内市场空白,有效替代了进口产品。2024年,公司实现产值4.1亿元,同比增长15%,种子加工装备国内市场占有率达到75%以上。

“我们每年投入销售收入的6%—8%用于技术创新和人才引进,聚焦主要农作物种业装备的关键技术研发,以科技推动工业进步,为我国种业发展提供强有力的技术和装备支持。”酒泉奥凯种子机械股份有限公司党委书记、董事长贾峻说。

酒泉奥凯的快速发展,是我省大力培育专精特新中小企业的生动缩影。

去年,全省培育入规企业535户,规上企业首次突破3000户,累计达到3159户。新培育制造业国家级单项冠军企业2户、累计5户;省级单项冠军企业15户;专精特新“小巨人”企业3户、累计35户;省级专精特新中小企业244户、累计692户;创新型中小企业497户、累计1874户。

省工信厅相关负责人表示,将持续推进专精特新企业培育三年行动,实施优质企业梯度培育工程,建立链主企业动态培育库和重点培育清单,鼓励中小企业深耕细分领域、研发高精尖产品,打造一批细分行业、细分市场的领军企业。今年力争新增规上工业企业530户以上,新培育国家级专精特新“小巨人”企业5户、省级单项冠军企业15户以上,省级专精特新中小企业100户以上、创新型企业500户以上,努力在“瞪羚”“独角兽”企业培育上实现新突破。

我省坚持内培外引,双向发力。去年,成功举办了中国民营企业500强发布会暨全国优秀民企陇上行活动,与工信部联合举办了2024中国产业转移发展对接活动,与央企新签合作项目总投资额2248亿元、增长56%,全省招商引资签约金额1.15万亿元、到位资金7969.9亿元,分别增长13.1%、33.7%。

围绕打造东中部产业向西转移重要承接地,全省持续优化完善产业链招商图谱,用好兰洽会、央地合作对接、知名企业“陇上行”等平台载体,大力开展产业链上下游招商,力争今年工信领域招商引资到位资金4400亿元、增长15%。

园区是企业聚集发展的主要载体。去年,全省优化调整21个省级开发区,百亿级园区达到11个,兰州新区、西固2个化工园区入选全国百强。兰州高新区全国排名第53位,提升3位,天水经开区、张掖经开区全国排名第46位、82位,分别提升6位、49位。

省工信厅相关负责人表示,今年,将继续加强工业园区培育,努力把园区做“精”做“特”做“强”,持续增强各级工业园区的承载力、竞争力和集聚度,力争年内百亿元以上园区达到13个。将加快开发区管理体制改革,优化完善开发区管理机构职能,用好“飞地经济”等成熟模式,支持各类资本和专业机构参与园区建设,推动项目向园区集中、产业向园区集聚。



▲陇西县甘肃宏腾油气装备制造有限公司的生产现场。(资料图)

新甘肃·甘肃日报记者 崔翔龙

▼兰石集团全景。

新甘肃·甘肃日报记者 丁凯

