



探寻天水烟火气的温暖来路

新甘肃·甘肃日报记者 顾丽娟 白永萍 何佳睿

凭借麻辣烫的火爆出圈,天水迎接着来自四面八方的游客。一碗四合院内的麻辣烫、一盏清香的罐罐茶、一瓶本地特产的特色饮品……构成了天水的烟火气。

走进伏羲城,记者看到步行街一侧有一排天水特色产品销售点,有麻辣烫料包、手擀粉,也有胡萝卜汁、杏皮茶和沙棘汁等特色饮品。

“为促进规范有序经营,我们设立了这排销售点,统一组织管理,划定了位置,由经营者售卖天水特产。”伏羲城步行街管理办公室工作人员孙丽娟说。

“我们在伏羲城、天水古城等地方共有7个销售点,沙棘汁一天就能卖出3万多箱。”一个销售点经营者张女士告诉记者。

升腾着烟火气的不仅有步行街,还有当地特色美食。

在天水古城一家开了多年的糕点店,记者看到,店里正在售卖天水老式油饼、老式月饼、油果子等特色面食,不一会的工夫就有几拨顾客前来购买。

店员刘燕说,最近一段时间以来,由于外地游客多,带动销量增大,很多顾客购买糕点后不便携带,我们联系了快递发货,让天水的特产走向更多的地方。

“中午吃了麻辣烫,刚刚买了天水老式油饼,都很好吃,卖油饼的店主还热情地为我们推荐了吃天水呱呱、喝罐罐茶的地方。”从西安来的游客折秀英说。

随着麻辣烫的火爆,天水涌入了大量外地游客,伏羲城接连不断、丰富多彩的演出,也为这里增添了更多烟火气。据统计,从4月开始,天水每天都有10场左右的展演活动。许多天水市民表示,在感受着家乡热闹非凡的同时,也在用自己的热情让外地游客感受天水当地的风土人情。

“最近伏羲城的人比之前多了很多,而且天天都有演出活动,过来散步可看的更多了,更热闹了,我们也在积极向游客推荐天水的美食和特产。”在天水古城看演出的李奶奶说。

在天水伏羲城,天水秦韵常青歌友会的成员正在给过往游客进行表演。

歌友会成员魏女士说,歌友会共有六七十人,年龄在65岁左右,大家因为喜欢演奏演唱而聚在一起,演奏的乐器有电吹管、二胡、笛子、板胡、电子琴、中阮等。他们已在伏羲城里演奏演唱了8年时间,最近增加了许多外地游客,也让他们的演出有了新动力。“最近有很多外地游客来听我们演唱,听着听着便会加入我们的合唱,大家唱得更带劲了。”魏女士说。

在天水古城,记者看到有三位年轻人正在练习舞狮,他们拿着简易的狮头,用一个轮胎圈当鼓,虽然道具特别简单,但他们训练得非常卖力,吸引了不少游客驻足观赏,为他们鼓掌。

“我们舞狮有高狮、三狮、张翼等动作样式,不论是练习还是正式演出,都会吸引很多游客观看,我们在表演中感受到了他们的热情,这份热情也感染我们更加想要为游客们奉上精彩的表演。”精武武术舞狮俱乐部学员王宇说。

美食抚人心,人情暖人心。

天水的烟火气,与麻辣烫有关,与美食有关,更关乎朴实、热情,关乎天水人蓬勃向上的精神风貌,关乎人与人之间温度。也正是这一切,构成了天水持续升腾的“烟火气”。



左图:4月17日,游客在天水古城品尝麻辣烫。
新甘肃·甘肃日报记者 冯乐凯

右图:在天水市秦州区四合院美味城,食客双手高举麻辣烫“花束”排队等待。
新甘肃·甘肃日报记者 高楠

推进樱桃产业提质升级

——麦积区花牛镇樱桃园生产见闻

新甘肃·甘肃日报记者 王占东

“张总好!我们想看看樱桃长啥样了,今年还要预订呢!”

“你们看啊,樱桃已经从花瓣里出壳,坐果了。”“美早、先锋品种,5月中旬就熟了。你们有空的话,最好来一趟,我请你们吃天水麻辣烫。”

……
4月15日下午,在天水市麦积区花牛镇南山万亩果品基地,天水市麦积区雨棠大樱桃种植农民专业合作社理事长张继荣与深圳市福田区的几位老客户视频连线。

张继荣是上世纪80年代天水市首批承包土地大面积种植樱桃的经营者。她还有两个身份——天水市果品产业协会副会长、天水市2024年最美巾帼新农人。张继荣告诉记者,她在深圳福田有10多户连续14年的忠实客户,从最早靠长途汽车发货到如今快递寄递,14年来,每年樱桃成熟季都没有中断过。最近,不仅有北上广深及成都、兰州等地老客户打电话、发微信预订樱桃,多家电商平台也在预订樱桃。

客户为何对天水大樱桃情有独钟?
“关键在品质。”张继荣向记者分享了这背后的故事。

早在2014年,张继荣邻居家孩子大学毕业后留在深圳福田工作,父母把天水大樱桃寄过去,孩子与同事、好友分享后,所有品尝者从此都爱上了天水大樱桃。

“在我种植大樱桃30多年时间里,像这样一品尝就喜欢上的客户很多。”

天水大樱桃凭什么能“黏”住客户?张继荣讲述了背后的优势。

第一,好产品来源于得天独厚的地理气候。天水气候温和,光照充足,昼夜温差大,适宜樱桃生长,所产樱桃品质优良,是国家评定的樱桃适宜生产区。特别是降雨量相对少,又属于梯田山区的果园,病虫害少,植保简单,使品质得以保证。目前,罗玉沟万亩大樱桃基地生产的大樱桃被中国绿色食品发展中心认定为绿色食品A级产品。

第二,依托当地发展畜牧业的优势,天水大樱桃种植采用农家肥、有机肥,地上、地下害虫和益虫保持生态平衡,通过以虫防虫,达到有机品质。

第三,天水从20世纪60年代发展现代林果业,田间管理技术在全国同行业处于领先地位。樱桃树种经过30多年筛选,培育出更加适合天水地理气候的中晚熟品种,有红红、美早、先锋、萨米脱、胜利、俄八等多个特色品种。大田樱桃供货期从每年5月15日延续至7月20日,供不应求。

创新驱动绘蓝图 数智赋能添活力

——兰石集团推动数字化转型工作综述

周炫

促进数字经济和实体经济深度融合是建设现代化产业体系的核心内容之一,是推动高质量发展、加快形成新发展格局的重要任务。近年来,兰石集团坚持“创新驱动,数智赋能”发展战略,以构建“两化”融合管理体系和实施“三化”改造项目为抓手,大力推进数字化智能化转型发展,加快推进传统产业数字化转型升级,助力企业高质量发展。

整体设计 绘就数字化转型蓝图

制度建设是企业实现规范管理、高效运作的基础,也是企业在市场中保持竞争力的关键。为实现数字化转型工作的持续推进,兰石集团先后组织编制信息化、智能制造、信息安全体系等10余个专项规划和行动方案,引领集团及各分子公司经营管理人员进一步提高对加快推进数字化转型的认识和理

解,为加快数字化转型奠定良好基础。

同时,组织编制集团信息化管理制度、信息系统安全管理制度、数据管理办法等13项制度办法,为集团数字化转型有效推进提供了制度保障。应用“两化”融合管理体系标准,加快建立数字化转型闭环管理机制,以“两化”融合管理体系促进企业形成并完善数字化转型战略架构,兰石集团成为甘肃省装备制造行业第一家通过“两化”融合管理体系现场评定的企业和甘肃省首家通过AAA级“两化”融合管理体系评定的企业。

在完善数字化制度体系和管理标准的同时,兰石集团还进一步完善数字化支撑体系,通过整合数字化资源力量,成立兰石爱特互联科技公司,全面支撑集团内部的数字化项目建设;成立运营管理部,推动数字化转型理念的全员实践。紧扣数字化发展的重点任务,推行“以项目带人才”机制,将项目带动作用贯穿数字化人才引进、培养、服务全过程,逐步建立了体系完善、人才专业结构合理的100多人数字化创新团队。通过以赛促学,不断提高数字化人才专业能力,累计获得数字化相关奖项15项(国家级9项、省级6项)。其中,面向离散型制造行业的焊接数字化车间及解决方案获得国务院国资委“首届国企数字场景创新专业赛”生产运营类一等奖,首届智能制造创新大赛全国总决赛优秀奖,兰石工业物联网平台获得华为鲲鹏应用创新大赛2021全国



兰石集团数字化指挥中心。

总决赛铜牌,2022数字中国创新大赛·鲲鹏赛道全国总决赛铜奖。

搭建平台 夯实数字化转型基石

技术平台建设是提升企业技术创新能力的一项重要举措。兰石集团建成“两地三中心”覆盖生产经营、工业控制、园区安全等数据的网络基础,打造以企业资源规划、产品数据管理为核心的全生命周期管理系统,自主研发具备百万级以上终端接入能力的兰石工业互联网平台,形成集团级数字技术赋能平台。该平台入选国务院国资委2020年国有企业数字化转型优秀案例和工信部2021年第三批服务型制造示范平台名单,为数字化转型提供坚实技术支撑。同时,兰石集团构建的内网、外网和移动三个企业应用门户,实现了集团关键业务和产品、服务的“云上行动”。通过搭建企业数据标准、架构和治理平台,统筹数据的“采、存、用、治、管”,实现了关键业务和产品服务的云端运营,进一步挖掘数据价值。

在技术平台逐渐完备的基础上,兰石集团应用已有的技术和平台,实现了众多方面的数字化转型,通过积极开展智能工厂、数字化车间、智能生产线(单元)等重点项目试点,培育新的业态模式和增长点,累计承担国家级、省级数

字化试点示范项目24项(国家级14项、省级10项)。集团石油装备智能制造示范工厂成为甘肃省唯一入选2021年国家工信部智能制造试点示范工厂揭榜单位,重工智能工厂、重装焊接数字化车间、换热智能工厂入选甘肃省第一批数字化车间和智能工厂。焊接数字化车间完成重型压力容器焊接车间400余台焊接设备互联互通,实现现场焊接数据采集覆盖率100%。该项目大数据应用被国家工信部列为2022年大数据产业发展试点示范项目,焊接APP获得2021年全国工业APP和信息消费大赛“工业APP类优秀项目集”。

以青岛兰石核能装备焊接为典型应用场景,兰石集团完成青岛核能装备焊接数字化车间建设,成为国内首个核能装备焊接数字化平台。

在兰石工业互联网平台的支撑下,兰石集团进一步优化内外网管理系统,围绕数据治理平台、物联网平台、企业管理云平台等工业应用,形成云上业务解决方案,累计搭建11类相关业务5G+应用场景,孵化出5G行业应用解决方案30余项。

在管理和产品实现快速数字化的同时,兰石集团充分发挥“三化”、重装新模式等项目的带动作用,进一步加快集团数字化转型步伐。据悉,近年来兰石集团立项“三化”项目140多项,投资金额超2亿元,持续把

技创新为引领,在推进企业管理运营数字化、生产过程数字化、产品创新数字化和用户服务敏捷化等方面取得了不错的成绩,进一步激发了企业发展活力。

在推进管理运营数字化方面,目前办公自动化系统和企业资源规划系统在兰石集团范围内实现了业务全覆盖,企业生产经营业务全流程实现了线上数字化。通过深度优化企业资源规划系统,整合关联业务功能模块,实现了财务数据及时、准确。自主开发的党建培训教育、智慧监督、“两金”压降等管理运营数字化平台,为企业高质量发展提供了强有力的支撑。在推进生产管理数字化方面,兰石集团利用新一代信息技术,建立智慧环保、双重预防和能源管理等平台,开发重装质量管理、装备工具库管理等系统,实现生产运营的精细化和智能化管理。

在推进生产过程数字化方面,兰石集团引进三维设计软件、分析仿真软件,加速产品设计与制造三维转变,提升产品研发效率,产品研发周期缩短39.5%,集团Solidworks三维设计、分析软件应用实施项目被国家工信部列为第二批中法工业合作示范项目。结合大数据、云计算、人工智能等新技术,面向生产过程各个环节,自主实施制造执行系统、铸锻5G+无人天车、快锻压机工艺工程师站、计划管理平台、重装材料定额管理系统等项目,提升企业数实融合、“两金”压降、精益管理能力。在推进产品创新数字化和用户服务敏捷化方面,兰石集团利用物联网、大数据等技术实现设备、人、系统之间的相互连接,推动换热机组、钻机、快锻压机等产品的数字化改造,更好地满足用户需求。

回首耕耘处,乘势再前行。站在新的起点,兰石集团将全面推进产业链数字化贯通工程,以甘肃省唯一入选国务院国资委国有企业数字化转型试点企业为契机,围绕转意识、转组织、转方法、转模式、转文化,加速推进研发设计数字化、生产运营智能化、经营管理一体化、用户服务敏捷化、产业协同生态化,通过机器换人、设备换芯、生产换线、产品换代,确保在“十四五”期间实现兰石集团数字化转型的“1+2+7+6+N”发展目标,推动兰石集团能源装备产品向价值链中高端迈进,持续提升在行业中的影响力和话语权,力争成为行业数字化转型标杆。

着力推广 争做数字化转型标杆

在企业自身实现快速数字化转型的同时,兰石集团没有独享发展成果,而是将多年的管理思想、生产经验集成成数字化转型经验和行业解决方案,将好的经验和做法进行推广,积极服务我省区域产业数字化和行业数字化发展,帮助省内近百家企业开展数字化、智能化改造和业务上云。

同时,兰石集团充分发挥石油化工装备产业链主企业的“头雁”引领作用,与酒钢集团、湘钢集团、中国石油、中国石化等链上头部企业深化合作,推动产业链关键技术突破,促进产业链价值链向中高端延伸,持续增强产业链供应链核心竞争力和整体控制力,有效提升产业链现代化水平。

创新引领 激发数字化转型活力

科技创新是关键变量,也是高质量发展的最大动能。兰石集团坚持以科



兰石重装公司焊接数字化车间在作业的焊接机器人。



数字化赋能甘肃国企高质量发展

助力 甘肃省工业和信息化厅、甘肃省人民政府国有资产监督管理委员会、甘肃日报社
兰州兰石云科技股份有限公司