

新甘肃·甘肃日报记者
范海瑞 王占东

金昌市地处河西走廊中段，有“河西咽喉、丝路孔道”之称，是“一带一路”的重要节点城市，也是一座新兴的资源型工业城市，因盛产镍被誉为“中国镍都”。这是一座年轻的城市，1981年建市，辖金川区及永昌县，金昌的名字即一区一县各取一字，寓意“聚金汇川、永远昌盛”。金昌市总面积9600平方公里，总人口43.53万，城镇化率78.43%，是全省首个全国文明城市，也是国家卫生城市、国家园林城市、全国质量魅力城市、全国双拥模范城市。

今年前三季度，金昌市地区生产总值同比增长12.1%，连续7个季度获全省高质量发展贡献奖第一名。规模以上工业增加值同比增长18.4%，固定资产投资同比增长24.1%。

缘矿兴企，因企设市

金昌的历史，要从金川集团说起，而金川集团的历史，又要从一块孔雀石说起。

走进金川科技馆，那段激情燃烧的岁月被徐徐翻开——

1958年6月的一天，西北煤田地质勘探局一四四队队员唐东福在自家嘴子西边的一个山沟里捡到一块含铜的孔雀石标本，经过化验，样品铜含量16.5%，镍含量0.9%，铜和镍的品位均达到了工业开采品位。

1959年6月，按照冶金部和甘肃省委指示，第八冶金化学建筑总公司从白银公司分出，组建“西北冶金建设总公司”，即后来的八冶公司。10月，成立永昌镍矿，白银公司和西北冶金建设总公司部分施工队伍进驻金川，自此拉开了中国镍钴工业建设的序幕。金川集团也自此启航，来自五湖四海的建设者扎根戈壁、爬冰卧雪，战严寒、斗风沙，一举改变了我国缺

新甘肃·甘肃日报
记者 刘健 杜雪琴

地处兰州市西大门的红古区，过去以产煤而闻名，多年来依靠煤炭资源生产，形成了高消耗、高污染的粗放发展模式。然而，随着煤炭资源的逐步枯竭，原有产业发展模式已无法适应新的形势，红古区开始在转型发展上做文章、求突破、促跨越。

自2011年被列入全国第三批资源枯竭转型城市以来，红古区以绿色为底色，高质量发展为引领，抢抓新一轮西部大开发和建设兰西城市群重大历史机遇，着力做强做大炭素产业，大力发展循环经济，积极实施生态环境治理，有效地实现了产业结构重塑和经济动能转换，探索出了一条由“黑”变“绿”的转型发展之路。

加快转型升级产业兴

走进方大炭素，生产车间机器轰鸣，工人们正在各自岗位上紧张有序地忙碌着。

方大炭素的前身是始建于1965年的兰州炭素厂，在国内炭素行业有着悠久的历史。红古区启动产业结构转型升级工作以来，方大炭素不断加大传统产业

「中国镍都」新崛起



金川集团厂区。

金川集团供图

型发展、高质量发展步伐明显加快，昔日戈壁小镇已经发展成一座充满生机活力的宜居宜业现代新城。

金川集团在省市的大力支持下，不断加强自身建设，经过60多年的建设与发展，已具备镍20万吨、铜110万吨、钴1.7万吨、铂族金属10吨、金30吨、银600吨、硒200吨和化工产品600万吨的生产能力，镍产量居世界第四位，钴产量居世界第四位，铜产量居国内第四位，铂族金属产量居中国第一位。

2022年，金川集团位居“中国企业500强”第100位、“中国制造业500强”第39位，2023年公司位居《财富》“世界500强”榜单第289位，《财富》“中国500强”第85位，为金昌市的经济社会发展作出了卓越贡献。

产业转型，绿色发展

金川河奔腾不息，诉说着厚重发展故事；龙首山巍巍屹立，见证着壮美奋进历程。

金昌，兴于矿产资源，而资源的有限性，又让金昌人倍加重视资源的高效循环利用。

从镍工业基地开发建设伊始，金昌就高度重视循环经济发展，经过几代人持续探索实

践，形成了以资源循环利用、产业共生发展、科技引领支撑、园区承载集聚、机制创新保障为基本特征的循环经济“金昌模式”，被列为全国区域循环经济12个典型案例之一，并入选中组部全国干部培训教材。

从1964年产出第一批电解镍至今，金川集团镍的冶炼加工水平不断提升，如今已朝着“高精尖”方向迈进。“手撕镍带”是纯镍高精带材，厚度仅0.05毫米，与成人发丝无异。良好的导电性、耐蚀性以及机械加工性能，使其从众多材料中脱颖而出，广泛应用于新能源车电池、电子仪表、特殊灯具等结构零件中。“金川集团镍合金有限公司董事长苗承鹏说。

走进金昌国家级经济技术开发区，新能源车产业异军突起。“项目一期于今年4月投产，预计明年7月全面达产后可日产25万只圆柱形锂离子电池，一期和二期全部达产后将日产50万只，成为甘肃省乃至西北地区圆柱形锂离子电池最大的生产厂家。”甘肃金宏翔新能源有限公司技术研发部负责人凌安璋介绍。

在甘肃金车储能电池技术有限公司，2GWh磷酸铁锂储能电池项目投产在即，二期18GWh磷酸铁锂储能电池生产线及其配套附属设施加快建设，项目全面建成投产后每年可实现工业总产值200亿元，将成为西北地区最大的储能电

池生产基地。

在金昌，从金川集团厚度仅0.05毫米的纯镍高精带材到年产5000吨新能源电子材料铜箔，从日产50万只新能源车电池到鑫金源3万吨锂电池负极材料，有色金属新材料产业链延伸加速，传统产业改造升级，新兴产业培育壮大，已发展成河西走廊最大的新能源车电池生产基地，耦合联动全链发展格局加快形成。

金昌市以“三新一高”为引领，立足资源禀赋、工业优势和产业基础，着力“强龙头、补链条、聚集群”，大力培育提升有色金属新材料、新能源和新能源车2个千亿、数字经济、化工循环、资源综合利用、高品质菜肴4个百亿产业集群，加快推动全面转型高质量发展。

2022年，“2+4”现代化产业集群产值达到1087.9亿元，同比增长47.4%。今年1至10月，金昌“2+4”现代化产业集群实现产值1136亿元，同比增长24%。

市企融合，城乡一体

作为资源型城市，金昌50%以上的税收、60%以上的工业产值来自金川集团。

今年1月29日，春节假期刚过，金昌市与金川集团召开市企融合座谈会，双方共谋发展大计，推动市企融合一体化高质量发展。从2019年开始，这样超前谋划市企融合的工作，已经坚持了五年，特别是今年以来，市企合力育产业、破难题、优环境，实现了互融互促、共赢发展。

“绿色蝶变”开新局

升级改造力度，不断吸收消化国际先进技术，广泛开展国内各科研院所的研发合作，加大新产品研发。仅今年上半年，公司技术研发费用投入达到4705.38万元，同比增长4.22%。

“截至目前，方大炭素已拥有大规格石墨电极、石墨材料、石墨烯、活性炭材料等一系列炭素材料生产的核心技术，多项产品填补了国内空白。”方大炭素新材料科技股份有限公司董事长党锡江说，核石墨产品研发的突破，将进一步优化企业产品结构，形成新的竞争力，对方大炭素意义重大。

立足方大炭素的行业龙头地位，红古区加大招商引资力度，推动制造业振兴。

2020年12月，由方大炭素与宝武集团投资27亿元，联手打造的宝方炭材10万吨超高功率石墨电极项目在红古区投产，标志着红古区炭素产业成为中国乃至全球规模最大的优质炭素制品生产供应基地。

如今，红古区产的炭素产品已广泛

应用于冶金、新能源、化工、机械、医疗等行业和高科技领域，畅销全国31个省、自治区、直辖市，远销世界五大洲60多个国家和地区。

在振兴制造业、重塑产业结构的进程中，红古区还大力发展特种玻璃、装配式建材新材料、洁净钢等产业，升级、引进了一批发展前景广阔、优势明显、竞争力强的工业项目，初步形成了炭材、建材、铝材、电力器材等新材料产业集群。

“红古区将深度融入国家‘一带一路’建设，抢抓兰西城市群规划建设重大战略机遇，准确把握经济社会转型发展着力点，最大程度挖掘释放自身区域价值，推动资源枯竭城市转型工作再上新台阶、取得新成效。”红古区政府有关负责人说。

挖掘“城市矿产”拓新路

“‘城市矿产’，就是蕴藏于废旧机电设备、电线电缆、汽车、家电、电子产

品、包装物等各种城市废弃物当中的可以循环利用的资源，如金属、塑料、橡胶……”说起对“城市矿产”的循环利用，兰州兴盛源再生资源循环经济加工产业园有限公司总经理田国鑫一下子打开了话匣子。

位于兰州经济技术开发区红古园区的兰州兴盛源再生资源循环经济加工产业园，是一座以挖掘利用“城市矿产”为主营方向的产业园区。各种废品进入这个园区后，经过拆解、分拣、加工等工序，就成为全新产品或原料。

“这是塑料经加工后生产出的塑料颗粒，这些利用各类废旧轮胎及橡胶再生的橡胶颗粒，是对废钢、报废汽车车身进行破碎、分选加工处理所生产出的洁净钢……”走进产业园展厅，田国鑫指着展柜内陈列的园区产品向记者一一介绍起来。

作为甘肃省唯一的国家“城市矿产”示范基地，兰州兴盛源再生资源循环经济加工产业园不仅对我省发展再生资源产业、减少环境污染有着积极的

作用，而且成为红古区实现产业转型的重要增长点。

“产业园已建成项目11个，涵盖废旧电子产品拆解加工、报废汽车拆解、废纸再制造及废金属、废橡胶、废塑料分拣加工等6大板块，辐射西北五省区，年销售收入30多亿元。”田国鑫说。

来到园区内的兰州市利源报废汽车回收拆解有限公司厂房，工人们正忙着将一台报废汽车进行拆解分拣。从车辆上拆下的橡胶、塑料、金属等部分分类存放，再运到下游企业作为生产加工的原材料。

记者看到，经过层层拆解，一台台报废车最终被拆得只剩下车壳。这些车壳再经过专业破碎机的破碎挤压，成为一块块用于冶炼钢铁的洁净钢。

“一台报废汽车，可回收10公斤铜、100公斤铝、70公斤塑料、36公斤橡胶和740公斤钢铁，我们的作用就是把它们‘吃干榨尽’。”兰州市利源报废汽车回收拆解有限公司副总经理曾立波说。

发展循环经济、壮大环保产业，获批国家“城市矿产”示范基地近10年来，红古区做大做强废旧电子、废塑料、废橡胶、废纸及报废汽车、废金属等为主的“城市矿产”循环经济项目，培育形成了“废弃—回收—拆解—初加工—深加工”的循环型产业链条，进一步拓宽了工业发展的空间。

加强生态治理换新颜

杨柳依依、花红柳绿……夏秋季节，站在兰州市红古区窑街镇猫儿坪观景平台，放眼望去，满眼是绿，绿得透彻，绿得耀眼。

很难想象，这里曾因长期以来的资源过度开发、城市建设管理滞后，一度山光水色尽失、空气满是煤烟味、街巷破旧不堪。

红古区依矿而起，因矿而兴，1960年成为兰州的重要能源基地，年原煤产量最高达286万吨。而另一方面，采煤

塌陷让城市水洼遍地、伤痕累累，制约高质量发展。

“以前这里山上到处是挖矿留下的黑口子，平地上堆满了小煤窑开采出来的煤炭，一刮风就是漫天漫地的灰，两辆汽车同时进来，甚至彼此看不见对方。”兰州市红古区林业工作站站长常文平回忆过去的情形直摇头。

从又脏又乱到山清水秀，红古区作了怎样的探索？

2010年10月，为解决窑街矿区四个村的历史遗留问题，彻底消除小煤矿安全隐患，红古区对33家小煤矿一次性补偿关闭。

2013年，红古区决定实施窑街陷区生态治理工程，开始长达10年的生态治理之路。

这项工程总体规划面积3100亩，分6期实施，主要内容包括危房搬迁、煤场清理、道路拓建、绿化美化等。通过10年的努力，项目已全面完成，绿化面积达到了3230亩，植树8万余株。

“现在林子里的野生动物多了，我们见过野兔、石羊、狼等，生态环境得到了彻底恢复。”常文平说。

窑街陷区生态治理工程只是红古区大力开展生态修复治理的缩影。

作为红古重要产煤企业，窑街煤电集团公司与红古区合力实施生态环境治理和保护工作——

为减少环境污染，对境内多个储煤场进行了封闭治理。

完成固废物热公司节能一体化改造工程和窑街供热管网集中供热改造工程，减少碳排放量9619吨。

实施瓦斯与煤层气抽采发电利用项目，形成煤层气抽采利用产业链，实现煤层气由治理向利用转变。

“仅2021年以来，我们先后投入资金2.34亿元，污染物排放达标率、固废、危险废物处置合规率、环保设施运行合格率均达到100%。”窑街煤电集团公司相关负责人表示。



兰州兴盛源废纸再利用生产线。
新甘肃·甘肃日报记者 刘健



方大炭素生产车间。

方大炭素供图