



第三届丝绸之路(敦煌)国际文化博览会即将召开

人民网消息 第三届丝绸之路(敦煌)国际文化博览会将于9月27日至28日在甘肃敦煌举办。中共甘肃省委常委、宣传部部长陈青介绍,乌克兰将担任本届文博会的主宾国。预计近100个国家和地区及国际组织的代表,1000名左右的国内外嘉宾将出席会议。本届文博会安排14场分会、论坛,聚焦文化和旅游发展、南向通道建设、丝路文物保护、沿线国家文化产业发展等“一带一路”建设重大课题;策划32个专题展览项目,吸引了国内外58家单位及企业参展,展品约7000余件,涵盖文物、艺术、设计、文创产品、数字成果等。

本次文博会上,将展演以敦煌壁画呈现的服饰文化为本源,综合运用设计、音乐、演唱、表演等多种艺术形式的《绝色敦煌之夜》,由主宾国乌克兰与主办方甘

肃联袂演出《相约敦煌·2018》,以及由中央芭蕾舞团演出芭蕾舞剧《敦煌》等一批优秀精品剧目。此外,以敦煌壁画上的器乐图为蓝本,创作和复原的97种、245件弹拨、拉弦、打击、吹奏等敦煌古乐器,进行集中展示和表演,再次让古老的敦煌雅乐穿越时空,走进现代生活。

白银市总工会积极顺应互联网发展趋势,落实“三抓三建”措施,启动“智慧工会”工程,深入推进“互联网+”服务体系建设。

白银市总工会“智慧工会”建设蹄疾步稳

坚持抓建 着力抓学 重点抓用

一是坚持抓建,建设网上宣传平台。市县两级和大型企业工会开通门户网站,建成“两微一端”网络平台,实现网上服务对象覆盖最广泛的基层职工群众,网上工会工作覆盖最基层的工会组织“两个覆盖”,搭建全市工会统一的信息网络和大数据工作平台;以信息共享和数据的互联互通为基础,把“智慧工会”建设融入全市政务信息整合共享大局当中。以弘扬主旋律、增添正能量为方向,启动“网聚职工正能量、争做中国好网民”主题活动,加大工会网络宣传力度,有针对性地做好舆情引导工作,使工会网络成为宣传党和国家政策、市委市政府决策部署的重要窗口。

二是着力抓学,建设网上办公平台。加强互联网理论和实务培训,把知网、懂网、用网作为能力建设的重要内容,列入工会干部教育培训课程体系,引导各级工会干部强化互联网思维,以一片心、一张卡、一张网、一个家“四个一”为抓手,建立一网、一微、一端、一卡、一系统“五个一”工作模式,加速推进工会工作融入互联网,逐步实现各项工作网络化、信息化。

三是重点抓用,建设网上服务平台。建立市县两级工会网上工作项目清单,逐步推进工会服务项目网上推送、工会业务工作网上运行,推动职工入会、维权、帮扶、培训、普惠制等服务职工项目网上上线,做到“线上”和“线下”“键对键”和“面对面”相结合,实现工会工作从线下向线上聚集,打造方便快捷、务实高效的工会工作新阵地和服务职工新通道。积极推进“互联网+普惠服务”工作,整合市总门户网站和微信公众平台,组建白银市职工服务网,开发工会帮扶服务、金融优惠服务、日常消费优惠、交通意外保险专享服务和市政便捷服务,面向社会征集“工会会员普惠服务卡”特约服务商户100家,发放服务卡10万张,向广大会员提供多元化、专业化、社会化的优惠或免费服务。

(白家华 张平华)

以改革增活力

——清水县总工会增“三性”强基础破难题工作综述



□清轩

自工会改革工作推进以来,清水县总工会围绕群团改革的新战略、新理念、新目标,聚焦增“三性”、去“四化”、强基础,补短板,增活力的改革总体要求,坚持问题导向,在“优化机构、组建强基、帮扶惠民、源头维权”等重点工作中进行大胆改革,探索经验,按照“时间表”和“路线图”有序有力有效推进各项工作开创新局面。不仅改革理念深入人心,改革共识更加凝聚,改革举措求真务实,改革成效也日渐显现。

坚持四项举措 优化机构设置

清水县总工会在认真学习全总和省市工会改革文件及党的群团工作会议精神的的基础上,经调研论证出台了《清水县总工会改革方案》,明确了7个方面29项改革重点内容,并将改革任务进行细化分解,明确责任股室,完成时限、进度表和路线图,完成一项、销号一项,真正把抓常抓长、落地落小的原则贯彻到工会改革

的全过程。

清水县总工会召开县第十次代表大会,在推选的147名代表中,劳模、基层工会工作者、一线职工104名,占代表总数的70.7%,在工会委员会委员中占60%,在常委中占30%。同时,改善县总工会领导班子结构,按照专职副主席职数占比不超过50%的要求,推选了1名兼职副主席和1名挂职副主席,形成专兼挂相结合的班子结构。

清水县总工会积极协调联络,落实工会经费。召开了县政府与县总工会联席会议,研究讨论落实了行政事业单位财政拨款工会经费118万元,用于服务职工和开展工会活动。督促基层工会开设工会经费账户,依法依规使用工会经费。截至目前,共办理工会法人资格证33家,开设独立账户13家。整合内设机构,优化资源配置。改革后县总工会机关内设机构4个,直属事业单位2个,实行动态管理,聘任社会化工会工作者2名。

突出四个着力 破解基层建设难题

清水县总工会积极探索新产业、新业态、新领域的工会组建方式,重点抓好“两新”组织、小微企业和重点工程项目的工会组建,非公企业工会组建率和职工入会率动态保持在90%以上,努力实现“哪里有职工、哪里就有工会组织”的目标,着力破解“建不起来、转不起来、活不起来”的难题,进一步推动基层工会改革创新,激发基层工会活力,发挥基层工会作用。截至2018年8月底,新建各类工会组织15家,发展会员507人。

清水县总工会积极开展“强基层、补短板、抓创建”

集中行动,全面完成全县18个乡镇工会和52个县直机关事业单位的工会组织的集中换届改选,在12个乡镇工会开设了工会服务职工窗口。积极衔接,落实工会经费,按要求落实了每个乡镇1万元的工会经费补助,乡镇工会主席由乡镇党委副书记或班子成员中的副职兼任,配备了1名兼职工会干部,配备了工会委员会班子,将乡镇劳保、司法、安监等与企业职工密切相关的站所负责人,通过民主程序进入工会领导班子,实现了钱往基层用、人往基层走、事往基层办,基层工会实力明显改善。

清水县总工会严格按照基层工会组织规范化建设“六有、四上墙、三存档”的标准要求,加强基层工会组织规范化建设,巩固创建成果。全县18个乡镇已有11个乡镇工会达到省级规范化建设标准,得到省总工会的命名,剩余7个乡镇工会的规范化建设正在稳步推进。开展“争创模范职工之家、争做职工信赖‘娘家人’”活动,在全县78户重点企业、18个乡镇全面开展“职工之家”创建活动,选树一批特色鲜明、成效显著、影响较大的“职工之家”。深化工会组织亮牌子、工会主席亮身份的“双亮”活动,推进会员评家、厂务公开等工作,落实工会会员的监督权。

抓好六个环节 推进维权服务

清水县总工会积极开展工资集体协商春季要约行动,全面推行和巩固平等协商集体合同制度,结合“春季要约”行动,培训企业法人代表及职工代表63人,参与企业20户,发出工资集体协商要约书20份,涉及协商内容31项,应约20户,完成合同签订18户。(下转二版)

银光集团含能公司为“两节”安全护航

为保障中秋、国庆“两节”期间安全平稳生产,中国兵器工业集团甘肃银光化学工业集团含能公司结合大检修工作的“非正常状态”管理实际,有针对性地制定四项具体措施,为安全生产保驾护航。

一是检修安全受管控。该公司针对大检修“非正常状态”管理时期的检修安全实际,开展“非正常状态”安全风险辨识和防范措施,各单位检修动火、动焊及危险性作业实行升级审批管理,制定相应安全施工方案及保障措施,按照相关规定及流程组织进行评审,确保全过程安全管控。二是关口前移除隐患。该公司高度关注安全管理“盲点”,注重安全检查和隐患排查工作,组织专业技术人员对电气、起重、机械设备设施进行认真排查,消除隐患。三是完善制度讲落实。该公司制定《专项安全生产组织方案》《特殊时期的维稳、安保、消防专项安全保障方案》,各单位结合本单位生产实际制定本单位的《特殊时期的安全生产保障措施(方案)》。实行领导班子成员、部(处)级管理人员和科技管理人员、管理人员、技术人员24小时值班制,监督检查节日期间检修安全管理及劳动纪律执行情况。四是防火防盗促安全。该公司通过开展“两节”前保卫消防专项检查,对检查出的问题以整改通知单的形式下发责任单位,对问题整改情况进行跟踪复查,确保问题整改形成闭环。加强节日期间安全保卫巡逻,重点关注生产线产品转运环节的安全管控,对原材料、半成品、成品的临时存放和入库管理开展不定期巡查,结合视频监控回放的监督检查,确保危险化学品管理受控。(陈伦宝 陈吉)



近日,酒泉公路管理局应急抢险保障中心开展“钢桥模型拼装”技能比武。此次竞赛既展示了中心职工爱岗敬业的精神风貌和精湛的职业技能,又激发了中心职工学业务、钻技术、比贡献、促发展的热情。靳玉蓉 王贤 摄

王志军,酒泉奥凯种子机械股份有限公司维修钳工。38年来,他干过模具钳工、天车操作工、机修钳工、精通车、铣、刨、磨、镗等机床的操作、使用和维修;他曾大修、中修、小修、项修、保养、检修、安装、调试过成千上万台套的设备;设计制作过数不清的工装卡卡专用工具;零部件加工制作小改小革不胜枚举,修旧利废工作业绩尤为突出。今年,他获得了甘肃省五一劳动奖章荣誉称号。

2010年,公司新建厂房投入使用,但新安装的18台天车不同程度存在大车运行行走脱轨的问题,存在安全隐患。设备部门通知供应商到公司整改了好几次,都没有得到彻底解决。王志军看在眼里,急在心里,隐患不能排除,设备就不能正常使用,而且一旦发生事故,后果不堪设想。为了解决这一难题,王志军在天上爬上爬下,观察测量,仔细研究,最终设计、加工、改进制作了第一代天车行走防脱轨装置,并带领他的团队加班加点对18台天车进行了整改,改进后的18台天车8年来再未出现过脱轨现象。2016年,在天车检修中王志军发现2号车间4台天车的第一代防脱轨装置与天车行走轮出现磨损迹象,王志军仔细观察天车的运行轨迹,根据现场实际情况设计,改进、加工制作了第二代天车行走防脱轨装置,并对4台天车16个行走轮进行补焊修复(修旧利废节约3万多元)。第二代天车行走防脱轨装置经公司技术、设备部门评审后在公司推广使用,共整改了公司38台天车,有效预防消除了天车运行使用的安全隐患。

小改小革立大功

——记甘肃省五一劳动奖章获得者 酒泉奥凯种子机械股份公司钳工王志军

2011年7月,公司大忙季节,关键生产设备RJ-300-SM数控冲模回转头压力机的液压高速打击头油缸开裂漏油,不能使用。该油缸是进口配件,供应商报价8万余元,且供货期长达3至6个月,而当时压力机所加工的产品合同约定“不按期交货,一天罚款一万元”,等待采购配件,公司的损失将达数百万元,形式非常严峻。王志军急公司所急,建议对油缸体进行修复。他采取对油缸体开孔检修的方案,经过三天两夜攻关,终于使设备恢复正常运转,保障了生产工期,避免了巨额合同违约罚款,树立了公司良好的诚信形象。

2013年5月,QC12Y-12*2500型液

压摆式剪板机上刀架损坏,设备面临报废。王志军为了杜绝公司损失,和他的维修团队加班加点,经过七八天的奋战,采用切割、挖补、焊接、加强、校正、整形、修复等方法,恢复了设备的正常使用。

2014年至2015年,公司试制新产品“玉米抽雄机”,王志军的维修团队被公司派往新产品试制现场参加攻关,试制制作抽雄机行走转向支腿,设计制作工装夹具、焊具,解决了支腿轴不同心、套不同轴、焊接变形的工艺问题。

