

安全运行 优化结构 强化营销 玉门炼化总厂盈利能力技术指标双提升

本报讯 (通讯员 杜晗蕊 李晓梅)今年以来,玉门炼化总厂不断增强创效和竞争能力,1至4月加工原油66.01万吨,完成利润1.73亿元,较炼化板块预算进度增加利润8956万元。

该厂持续深化和坚持“稳字当头、以稳为主、先稳再优”的整体组织原则,严格执行集团公司下达的加工计划,平稳控制加工任务;严密监控装置运行状态,提高各级巡检和主操盘质量,及时发现隐患并进行处置,确保了装置稳定运行。装置仪表自控率、操作平稳率、馏出口合格率均保持较好水平,夯实了盈利基础。

今年,该厂制定了新一轮“四位一体”优化攻关措施,形成厂级攻关方案12项、攻关措施108项,各

单位有针对性地细化完善“四位一体”优化运行措施,并全力组织实施。通过共同努力,关键指标持续提升。综合商品收率取得新突破,1至4月完成92.93%,比预算高1.93个百分点,同比提高2.01个百分点,板块排名16位,同比前进了7位。炼油能耗取得新进展,完成72.98kgEo/t,比预算低2.02kgEo/t。原油综合损失率和加工损失率取得新进步,原油综合损失率同比降低0.06个百分点,其中4月完成0.62%,同比降低0.14个百分点,创历史新高;加工损失率同比降低0.13个百分点,4月完成0.43%,同比降低0.19个百分点,创历史新高。

今年以来,该厂各装置严格执行2018年新修订的操作规程,优化装置生产运行,密切监控工艺参

数,装置仪表自控率、装置操作平稳率、装置馏出口合格率和产品调和一次合格率持续稳定达标。催化在掺渣率同比提高84.42%,同比提高0.46个百分点;焦化液收完成65.16%,同比提高1.46个百分点。该厂紧盯市场降低柴汽比,调和抽余油、掺炼拔头油增产汽油,1至4月柴汽比同比降低0.34;汽油产量同比增加1.37万吨,产率同比提高2.28个百分点。积极争取航煤配置计划,1至4月完成4.3万吨,同比增加1.87万吨。

该厂强化科学营销,经营创效能力不断增强。以市场为导向,积极争取95号汽油、低凝柴油、航煤配置计划,1至4月高效产品比例完成76.71%,同比提高14.47个百分点,比炼化板块平均水平高11.49个百分点。完成拔头油铁路发运手续办理,有效提高了拔头油发运效率。自销产品坚持阳光销售,突出效益、公平原则和均衡出货,确保了效益最大化。

我国将从今年7月1日起进一步降低日用消费品进口关税

新华社消息 近日召开的国务院常务会议决定较大范围下调日用消费品进口关税,更好满足群众多样化消费需求。这是继我国相当幅度降低汽车进口关税后,持续扩大开放并满足群众需求的又一重要举措。

会议指出,进一步降低日用消费品进口关税,有利于扩大开放、满足群众需求,倒逼产品提质、产业升级。会议决定,从今年7月1日起,将服装鞋帽、厨房和体育健身用品等进口关税平均税率由15.9%降至7.1%;将洗衣机、冰箱等家用电器进口关税平均税率由20.5%降至8%;将养殖类、捕捞类水产品和矿泉水等加工食品进口关税平均税率从15.2%降至6.9%;将洗涤用品和护肤、美发等化妆品及部分医药健康类产品进口关税平均税率由8.4%降至2.9%。有关部门要落实降税措施,防止中间环节加价获利,让广大消费者受惠,促进国内产业竞争力提升。

本报讯 “经检测,产品各项性能完全符合使用要求。”去年年底,一批由北京科大实验室、湖南三联磁电等单位出具的产品检测报告集中到达。这些“认证”让酒钢独立研究和开发完成的电解铝全系列用钢更加底气十足。今年五一前夕,该产品除供东兴铝业使用外,已进入甘肃、新疆、青海等大型电解铝企业,实现了工业化批量供货。

从前期的试用及测试,到目前的批量订购,酒钢电解铝系列用钢一路“披荆斩棘”,用完美的表面质量、优异的理化性能征服了用户。经甘肃省科技厅鉴定,酒钢电解槽槽体用钢属国内首创,电极用钢达到国内领先水平。

时间回到2016年,随着电解铝技术及槽型的飞跃升级,酒钢东兴铝业对电解槽的需求越来越大,传统的电解铝用钢不能跟上电解铝生产的节奏。酒钢有铝,具备钢铝联合的创新优势;酒钢是西北最大的钢铁联合企业,具备得天独厚的地域优势;酒钢拥有一批自主创新的技术人员,具备人才优势……这些潜在的“砵码”,为酒钢开发电解槽用钢板和电极用钢创造了条件,可谓是天时地利人和。

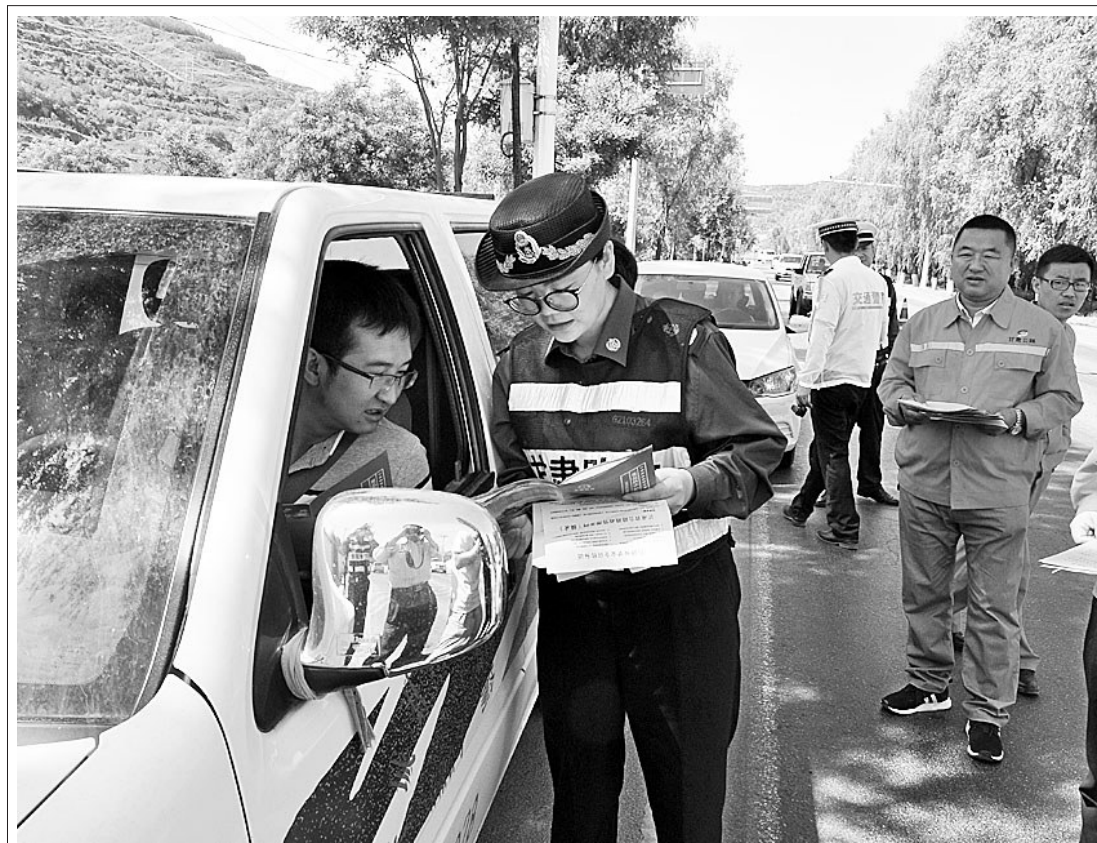
联合创新中,根据东铝生产需求,东兴股份炼轧厂对现有生产线及配套设施进行了技术改造,增加了大规格扁钢和圆钢品种规格。随即研究院碳素钢线棒研究所技术人员马不停蹄地开展攻关:中试试验研究及现场工艺试制,确定了电解槽槽体用钢和电极用钢的化学成分及内控标准;反复优化工艺,解决了电解槽槽体用钢耐蚀高温抗变形、焊接性一般、物理性能不稳定等问题;研究高温加速蠕变性能,确定了钢板的应用领域……

整整一年的攻坚克难,2017年,酒钢顺利开发出耐热、抗变形、易焊接、高寿命、低能耗的电解铝全系列用钢,产品覆盖200—500kA电解槽用钢。酒钢铝业成了首位用户,包括阳极扁钢、阳极钢爪、电解槽槽壳及槽架等,从“里”到“外”都用上了自产钢,享受到了近水楼台的成套服务。

“截至目前,酒钢已累计生产电解铝系列用钢2万吨,创效可观。”炼轧厂技术质量科科长姜军说,电解铝系列用钢的成功研发,不仅满足了自家电解槽的用钢需求,还为其他铝厂解决了燃眉之急,酒钢的市场话语权和竞争力进一步提高。同时,酒钢制定的电解槽槽体和电极用钢技术企业标准,在指导铝业行业规范用钢、提高电解铝整体装备水平等方面发挥了重要作用。(李淑芳)

酒钢成功开发电解铝全系列用钢

电解槽槽体用钢属国内首创电极用钢



近日,华池公路管理段联合交警、路政等部门,全面推进路域环境综合整治工作。图为该段职工借助交警与司助人员签订承诺书。 阎发科 摄

白银公路局筑牢安全生产高压线

本报讯 今年以来,白银公路局以“零事故”为安全生产工作目标,以“突出重点、动态排查、管控源头、综合治理”为主基调,进一步强化措施,强化落实力度,细化工作目标,管好“四本账”,力使安全生产工作落实到位。

一是管好安全检查问题台账。定期组织开展安全大检查,每次检查均要填写相应内容,建立完善大检查管理台账,坚持“谁检查、谁签字、谁负责”的原则,严格落实安全生产行政问责,做到安全检查有痕迹可查,追責有依据。二是管好隐患排查整改工作台账。对排查出的隐患和薄弱环节,召开专门会议作出定量、定性分析,研究制定治本措施,明确整改时限、牵头单位、成员单位、安全标准化要求,并由局安委会公开通报责任单位整改落实情况,做到整改有方案,问题有落实,事后有反馈。三是管好应急处置落实台账。建立和完善安全生产和消防事故防范、预警、响应和应急处置台账管理,明确对安全生产和消防突发事件的应急处置职责、方案、分工、措施;法定节假日、重大活动、养护作业前必须制定和完善安全消防工作预案报局安全科备案,做到万无一失。四是管好职工培训工作台账。制定好全年安全及消防知识培训和安全教育宣传培训活动方案,宣传培训教育对象因地因时确定,每期教育内容有学习、有考核,使全局职工全面了解安全生产和消防安全的重要性,树立起良好的消防安全意识。(李峰)

当代职工

■宋淑华

解温度,既确保最佳裂解深度,又保证多产裂解气,为后面的烯烃装置多产乙烯和丙烯打好了基础。

24年来,李春花一共带过16名徒弟。李春花带徒弟有一个特点:胆大心细。徒弟前来报道后,李春花给出三天时间,让其熟悉内线和外线流程和主要设备管线分布情况。紧接着,让徒弟上手操作,自己则在一旁指导监护。三个月后,待徒弟基本熟悉了操作方法,李春花则在每天交班和接班时浏览DCS画面,掌握岗位运行状况,然后,把裂解炉交给徒弟。怎样调节裂解温度和各组炉管的温差,怎样寻找最佳裂解深度,都由徒弟自己判断和采取处置措施。在这个过程中,李春花使用另一台电脑,同步观察徒弟的操作情况,检验徒弟的处置是否准确及时。

24年风雨寒暑,24年精心操作,李春花带出的徒弟有的成为生产骨干,有的成为全装置“通岗”操作能手。而她自己也从未停止求索攀登的脚步,利用业余时间学习《乙烯装置操作工》精馏、反应、压缩等岗位的理论知识,琢磨离心泵汽蚀的现象和冷箱压差过大温度分布异常的原因。“学习让我的日常操作和应急处置游刃有余,也让我的生活更加充实。”李春花说。

中国时速160公里磁浮列车运行试验成功

中新网消息 据记者5月23日从国防科技大学获悉,由该校和中国中车唐山机车车辆有限公司牵头研制的第五代新型磁浮列车工程样车运行试验取得成功,时速可达160公里以上。该车首次使用“长定子永磁直线同步牵引+永磁电磁混合悬浮”技术方案,相比已投入运营的中低速磁浮列车,牵引效率提高10%,悬浮能耗降低20%以上。

本次运行试验的成功,是国家“十三五”先进轨道交通重点专项课题取得的阶段性成果,标志着我国已掌握中速磁浮交通关键技术,为我国发展时速200公里的中速磁浮交通奠定了坚实的技术基础。

据中车唐山机车车辆有限公司产品研发中心教授级高工王永刚介绍,新型磁浮列车对牵引和悬浮系统进行创新升级,攻克了磁浮列车的地面高精度定位测速技术难题,研制出直线电机中置式磁浮转向架等关键部件,在模块化、轻量化、集成化方面实现多项技术创新,综合技术性能达到国际先进水平。

国防科技大学是我国最早开展磁浮交通技术研究的单位之一。2009年以来,该校与北京磁浮交通发展有限公司、中国科学院电工研究所等单位合作攻关,突破了混合悬浮控制、高精度定位测速、降低电磁铁发热、电器设备结构优化等一系列关键技术。



近日,兰州车辆段兰州库检车间党总支组织休班党员、团员开展义务劳动,对段东库牵出线路周边、股道间的杂草进行清除,消除火灾隐患,确保安全生产。图为该车间党员团员在清除杂草。 吴剑 摄

春花绽放 香溢塔林

记兰州石化公司“三八”红旗手李春花

守护着塔林的平安。裂解炉是石化厂乙烯装置的重要设备,裂解炉的运行是否稳定优化,决定了乙烯、丙烯等目的产品的产量和收率。李春花在一次当班时,遇到了K炉退出烧焦,而炉因线型急冷器内漏而引起汽包液面、急冷器出口温度和裂解气温度急剧下降的紧急情况。

“从来没有出现过一台裂解炉正在退出烧焦时而另一台裂解炉也需要停车的情况。”李春花对当时的情形记忆犹新,“如果不尽快处置,或处置稍有不妥,就会造成汽包干锅和高压蒸汽送出温度下降。裂解气压缩机的汽轮机是由高压蒸汽驱动的。而当时高压蒸汽温度下降,出现凝液,会损坏汽轮机的叶轮。”

李春花当机立断,一边通知外线操作工检查炉况,一边稳住仍在运行的两台裂解炉的油量和温度,并联系压缩岗位打开裂解气压缩机段间循环阀,防止压缩机发生“喘振”。

投油负荷虽然很低,但两台裂解炉运行稳定,压缩机没有出现“喘振”。李春花刚想松了一口气,却发现,燃料气组分又发生了变化,使刚刚稳定下来的裂解炉又开始出现波动,这对裂解装置来说可谓是“雪上加霜”。

李春花不慌不忙,尽量保持高负荷投油,同时根据裂解气组分变化随时调整裂



■陈凌

通过基因测序技术,用一根头发就能掌握生命信息,进行个性化的健康管理;借助人工智能,清洁机器人既能实现排水、加水、充电一体化操作,还能自主上下水、清扫不同楼层;运用人像识别和大数据分析,视觉智能系统仅需10秒,就可在百万人群中实现个人精准定位……近日,在改革开放的前沿阵地深圳采访,涌动的科技创新浪潮激荡人心。

如果说,当年“三天一层楼”的深圳速度曾让世界惊叹,那么现在,令世人瞩目的不仅是一以贯之的“深圳速度”,更有持续提升的“深圳质量”。曾几何时,深圳被外界称为“山寨王国”“仿冒商品之都”;时至今日,“中国硅谷”“创新中心”已经成为深圳的新名片。这种变化,折射着深圳快

深化改革,跑出创新“加速度”

速进化的创新生态。从“会奔跑的智能机器”电动巴士,到“会飞的智能机器”无人机,再到如纸般薄的彩色柔性显示屏,深圳用创新刷新着城市气质,续写着增长奇迹。这样的转变,也引得外媒感慨:实验室的科研项目,能在一年内转化成实际产品并推向市场,这种事情,只有深圳能做到。

深圳为什么“能”?换言之,深圳从“世界工厂”转变为“创新之都”的深层次原因是什么?作为创新主体的企业,为何愿意聚集到这座城市?“因为这里有最好的创新条件”,一位企业负责人的回答,道出了关键原因。一方面,税收优惠、人才新政、打通产学研链条等政策供给,为企业创新提供了相对宽松的环境;另一方面,城市软环境的综合提升,有力促进了企业“创新矩阵”的形成。软环境对企业和企业家的影响,往往是全方位的、润物

细无声的。相比较而言,营商环境的优化、城市人居环境的改善、城市治理能力的提高等,对创新同样具有十分重要的意义。

其实,创新能力的增强、一座城市的崛起,绝不仅仅只是经济现象,也是文化现象。无论是优化政策供给还是改善软性环境,说到底,都要靠改革来驱动。正如习近平总书记所指出的,“如果说创新是中国发展的新引擎,那么改革就是必不可少的点火器”。正是因为实施最严格的知识产权保护制度,企业创新才有法治保障;正是因为持续加大营商环境改革力度,企业才能安心做优做强;正是因为不断补齐生态环境、原创性基础研究平台等短板,企业才愿意留下来抱团创新……事实证明,企业和人才会用脚为良好的创新创业环境投票。也可以说,支撑深圳创新转型的动力,既来自改革的具体举措,更

源自改革的精神文化。

解码深圳,也是在观察中国。今天的中国经济,已由高速增长阶段转向高质量发展阶段。发展是第一要务,创新是第一动力,是建设现代化经济体系战略支撑。怎么创新?如何创新?怎样为高质量发展提供强有力的创新支撑?深圳给出了自己的答案。只有站在更高起点谋划和推进改革,把改革精神融入血液,以改革为创新开路,用改革集聚创新要素,我们才能跑出创新的“加速度”。

中国未来将会是什么样?前不久,美国《福布斯》杂志一篇文章如此发问,并作出回答:中国要从一个“大批量生产者”变成一个“高质量大师”。其实,中国经济迈向高质量发展的转型早已起势,壮阔的改革创新的潮正澎湃。唯改革者进,唯创新者强,唯改革者胜。面向未来,中国改革,步履坚定;中国创新,动力十足。